



СМАЗКА.RU

промышленное направление вмпавто



2024 год

ООО «смазка.ру» / группа компаний ВМП АВТО / smazka.ru.com

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ



Компания ООО «смазка.ру» была основана группой компаний «ВМПАВТО» в марте 2003 г. Команда квалифицированных специалистов ведет научно-исследовательскую деятельность, направленную на разработку и выпуск оригинальной продукции, внедрение смазочных материалов в различные отрасли промышленности.

СОБСТВЕННЫЕ РЕЦЕПТУРЫ

Мы создаем продукты с уникальными свойствами под конкретные задачи. Тестируем и улучшаем продукцию еще до начала выпуска на рынок.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Полный технологический цикл позволяет контролировать качество на каждом этапе, от приемки сырья и компонентов до выпуска готового продукта.

СТАБИЛЬНЫЕ ПОСТАВКИ

Компания «смазка.ру» обеспечивает безостановочную работу крупнейших промышленных предприятий.

БОЛЕЕ 2200 ТОНН

Непрерывная модернизация производственных линий и развитая дилерская сеть позволили реализовать только за 2023 год более 2200 тонн пластичных смазок марки МС.

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Подробнее
о компании
«смазка.ру»



НОВЫЙ ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МАСЕЛ

Расширение ассортимента продукции требует новых производственных мощностей. В 2023 году на территории группы компаний ВМПАВТО введен в эксплуатацию новый цех по производству моторных и трансмиссионных масел.

Четыре ёмкости для хранения базовых масел объемом по 34 м³, аппараты для изготовления растворов полимеров и производства пакетов присадок, обеспечат ежегодную производительность до 5000 тонн готовой продукции в год.

КАК СОЗДАЮТСЯ МАСЛА

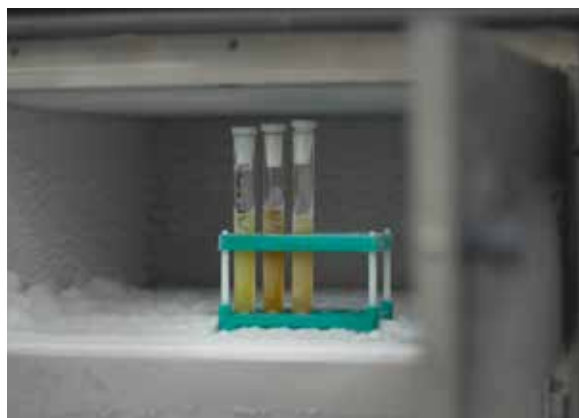
Подробнее
о маслах



На протяжении многих лет, помимо разработки и производства пластичных смазок, мы изучали и тестировали образцы моторных и трансмиссионных масел.

Уникальный опыт и база знаний позволили нам приступить к выпуску самых современных продуктов на отечественный рынок.

Полностью синтетические трансмиссионные масла ВМПАВТО GL-5 разработаны в соответствии самым строгим требованием к трансмиссионным маслам для нагруженного коммерческого транспорта – спецификациям Scania STO 1:0 и STO 2:0 A.



ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО 75W-90



УВЕЛИЧЕННЫЙ МЕЖСЕРВИСНЫЙ ИНТЕРВАЛ API GL-5, SCANIA STO 1:0

Синтетическое трансмиссионное масло с длительным сроком службы на основе смеси PAO-масел и эфиров.

Масло предназначено для редукторов, дифференциалов, раздаточных коробок, мостов легковых и грузовых автомобилей, внедорожников и другой техники, для которой требуются масла соответствующие спецификациям API GL-5, Scania STO 1:0.

Продукт обеспечивает увеличенные интервалы замены благодаря сбалансированному составу и современному пакету присадок.

Узнать подробнее
о масле 75W-90



Класс вязкости согласно SAE:	75W-90
Кинематическая вязкость при 40°C:	94,9 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100°C:	14,5 мм ² /с
Индекс вязкости:	158,2
Температура застывания:	-45°C
Температура вспышки, не менее:	200°C
Нагрузка сваривания, не менее:	400 кгс
Снижение вязкости после сдвиговых нагрузок (тест KRL 20 ч):	2,5%

*приведенные характеристики являются типовыми и актуальны на 01.01.2024 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта.



ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО 75W-140



ПРЕВОСХОДНАЯ ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА API GL-5, SCANIA STO 2:0A

Синтетическое трансмиссионное масло с длительным сроком службы на основе смеси ПАО-масел и эфиров.

Масло предназначено для редукторов, дифференциалов, раздаточных коробок, мостов легковых и грузовых автомобилей, внедорожников и другой техники, для которой требуются масла соответствующие спецификациям API GL-5, Scania STO 1:0, Scania STO 2:0A.

Продукт обеспечивает увеличенные интервалы замены благодаря сбалансированному составу и современному пакету присадок.

Узнать подробнее
о масле 75W-140

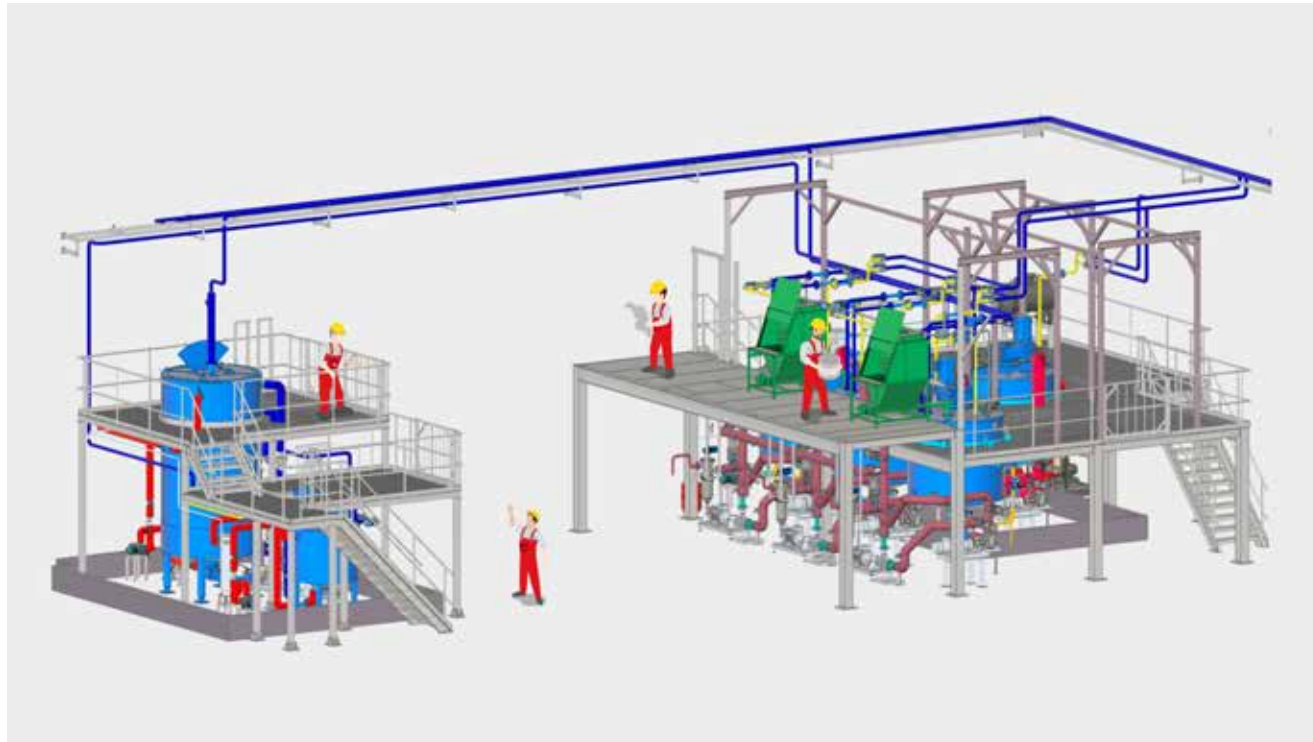


Класс вязкости согласно SAE:	75W-140
Кинематическая вязкость при 40°C:	200 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100°C:	26,5 мм ² /с
Индекс вязкости:	168
Температура застывания:	-45°C
Температура вспышки, не менее:	190°C
Нагрузка сваривания, не менее:	470 кгс
Снижение вязкости после сдвиговых нагрузок (тест KRL 100 ч):	
	6%

*приведенные характеристики являются типовыми и актуальны на 01.01.2024 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта.



СТРОИТЕЛЬСТВО НОВОГО ЦЕХА



3,7 ГА / 4000 М²

Весной 2024 года завершится строительство нового производственно-складского комплекса в «Индустриальном парке Марьино».

«Индустриальный парк Марьино», под который отведено 130 га в Петродворцовом районе Санкт-Петербурга, создан для размещения производственных предприятий.

Проект первой очереди включает в себя строительство нового комплекса площадью более 4000 м².

+ 2500 ТОНН

+ 2000 ПАЛЛЕТО-МЕСТ

На территории комплекса разместится новый высокотехнологичный автоматизированный цех синтеза пластичных смазок, в котором мы реализуем все ноу-хау.

Ввод в эксплуатацию запланирован на лето 2024 года. Ежегодная производительность нового цеха составит 2500 тонн пластичных смазок в год.

ПРОИЗВОДСТВЕННО- СКЛАДСКОГО КОМПЛЕКСА





КАК СОЗДАЮТСЯ



ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ



РАЗРАБОТКА



ПРОИЗВОДСТВО



УПАКОВКА

СОБСТВЕННЫЕ ЛАБОРАТОРИИ

Все начинается с разработки. Мы освоили десятки методик испытаний, которые позволяют контролировать качество и разрабатывать новую продукцию.

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

В лабораториях компании установлено более 60 единиц исследовательских приборов, многие из которых являются уникальными.

МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Мы постоянно модернизируем процессы разработки и производства, чтобы удовлетворять требованиям современного рынка.

Видео о процессах
внедрения смазок
 YouTube



ИЗ ЧЕГО СОСТОИТ СМАЗКА?



ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА -
НЕОТЪЕМЛЕМАЯ ЧАСТЬ
ЛЮБОГО МЕХАНИЗМА

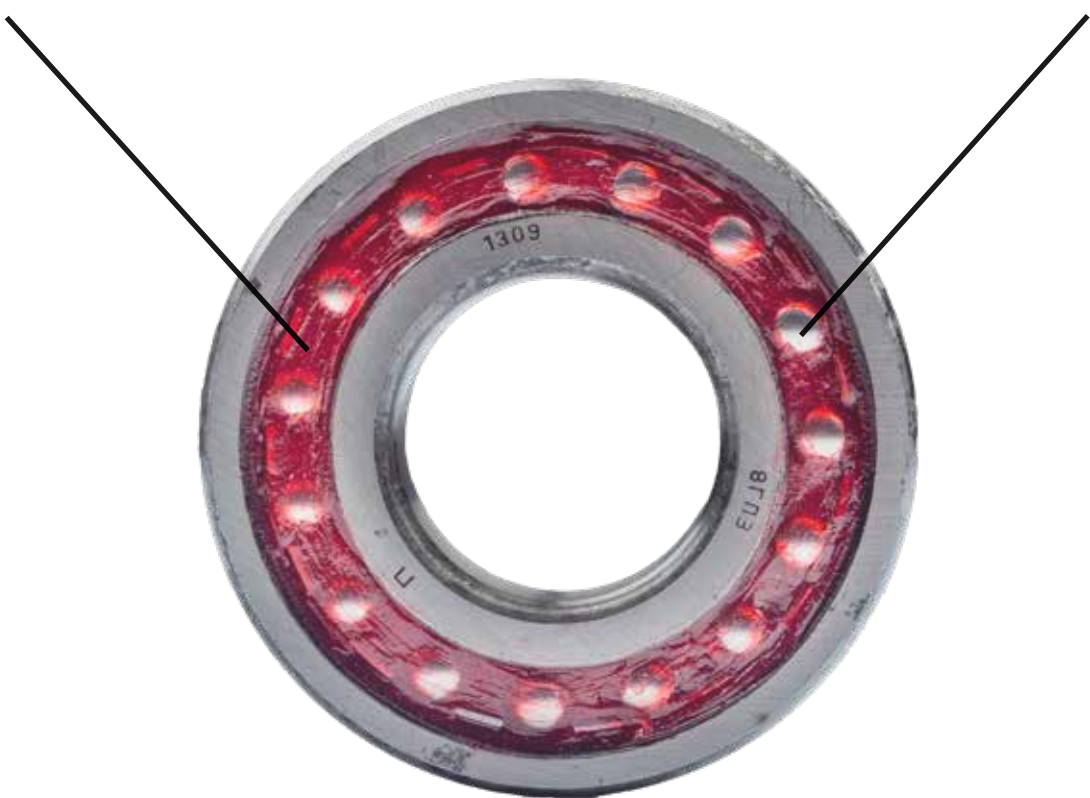
Базовые масла	Загустители	Присадки
Минеральные, полиальфаолефиновые, полиалкиленгликоливые, полиизобутиленовые, нафтеновые, сложные эфиры («эстеры»), силиконовые масла. Вязкости при 40°С: 15, 22, 68, 100, 180, 460, 480, 800, 1000, 1500, 2000, 4000 сСт.	Литиевый, комплексный литиевый, литиево-кальциевый, дегидратированный кальциевый, бентонитовый, полиуретановый, полимерный, комплексный алюминиевый, полимочевинный, комплексный сульфонат кальция.	Противозадирные, антиокислительные, противоизносные, антикоррозионные.
70-85%	5-15%	5-15%

**99,9% СМАЗКИ
НАХОДИТСЯ В ОБЪЕМЕ**

Герметизирует, защищает от грязи и выступает резервом для обновления смазки в плёнке.

**0,1% СМАЗКИ
РАБОТАЕТ В ПЛЕНКЕ**

Обеспечивает непосредственную защиту поверхностей трения от износа.



СОЗДАЙ СВОЙ БРЕНД

ПРОИЗВОДСТВО СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПОД ВАШЕЙ ТОРГОВОЙ МАРКОЙ

Собственная лаборатория позволяет нам создавать составы с необходимыми свойствами. Выберите готовый продукт или создайте свой.

Контролируем качество на каждом этапе, от приемки сырья и компонентов до выпуска готового продукта.

Наше ноу-хау – индивидуальная упаковка. Мы можем использовать разнообразные виды тары: тубы, банки, стик-пакеты, картриджи, ведра и т.д.

Вы можете выбрать цвет продукта, дизайн и форму упаковки, чтобы развивать собственный бренд.

ВАРИАНТЫ УПАКОВКИ



стик-пакет



туба



картридж



банка



ведро



бочка



**ВЫСОКОЕ
КАЧЕСТВО**



**ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ
ПРОДУКТ**



**ПОЛНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ
СОПРОВОЖДЕНИЕ**

Оказываем полный перечень услуг в рамках контрактного производства:

от разработки рецептуры и подготовки технической документации для регистрации продукта до фасовки и упаковки готовой продукции.

СМАЗКИ

НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ДЛЯ НАГРУЖЕННЫХ УЗЛОВ

НА ОСНОВЕ КОМПЛЕКСНОГО СУЛЬФОНАТ-КАЛЬЦИЕВОГО ЗАГУСТИТЕЛЯ

Смазка.ру не стоит на месте и продолжает расширять линейку высокотемпературных смазок МС, создавая новую продукцию с улучшенными характеристиками.

Подробнее
о смазках



Компания стремится обеспечить предприятия металлургического и целлюлозно-бумажного сектора промышленности качественной продукцией.

Специалистами научно-технического отдела ГК ВМПАВТО разработана серия смазочных материалов на основе комплексного сульфонат-кальциевого загустителя, которую мы представим весной 2024 г.



действующий цех синтеза пластичных смазок | производительностью до 2 000 тонн в год



СМАЗКИ

С ДОПУСКАМИ
ОТ ПРЕДПРИЯТИЙ



ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ТЕХНИКИ

Пластичные смазки производства ООО «смазка.ру» применяются в таких видах техники, как: карьерные самосвалы, гидравлические и электрические экскаваторы.

Смазка MC 1000 введена в руководство по эксплуатации всего модельного ряда карьерных самосвалов «БелАЗ».

Смазки серии MC 1000 CLS прошли ряд эксплуатационных испытаний на крупнейших добывающих предприятиях, допущены к применению в системах АЦСС ПАО «УРАЛМАШЗАВОД».

Смазки серии MC NORD рекомендованы для применения в двухлинейных и прогрессивных системах смазывания производства LINCOLN (SKF).

Смазки серии MC 1400 OG (open gear) имеют допуск для применения в централизованных системах смазывания (АЦСС) на всей линейке экскаваторов типа ЭКГ производства ООО «ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г. Коробкова».

Подробнее о смазках
для добывающей
промышленности



МОРОЗОСТОЙКИЕ СМАЗКИ MC NORD



РАБОТАЮТ В УСЛОВИЯХ ЭКСТРЕМАЛЬНО НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

Смазки серии MC NORD разработаны специально для работы в централизованных системах смазки.

Они работают в условиях низких и экстремально низких температур, обеспечивая надежную защиту от износа подшипников качения и скольжения, зубчатых передач, шарниров, опорно-сцепных устройств, рулевых механизмов.

MC NORD входит в перечень эксплуатационных материалов руководства по эксплуатации БелАЗ и рекомендованы для применения в системах АЦС всей линейки карьерных самосвалов.

MC 1400 NORD

Тип базового масла:	полусинтетическое
Тип загустителя:	дегидрированный кальциевый
Класс консистенции:	NLGI 1/2
Нагрузка сваривания, не менее:	266 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	20-25 сСт
Диапазон рабочих t°:	от -60°C до +100°C
Цвет смазки:	черный

Подробнее о смазке
MC 1400 NORD



СМАЗКИ СЕРИИ OG (OPEN GEAR)



ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ

Пластичные смазки MC 1400 OGW, MC 1410 OGS и MC 1420 OGH специально разработаны для смазывания больших нагруженных открытых зубчатых передач, направляющих скольжения и качения, подшипников скольжения, осей вращения и шарниров тяжелого горного оборудования.

Все смазки серии могут использоваться в автоматических централизованных системах смазки (АЦСС). Три марки смазки позволяют подобрать оптимальный вариант в зависимости от климатических условий.

Смазки могут применяться в таких видах техники, как одноковшовые экскаваторы типа драглайн или механическая лопата, зубчатые венцы и приводы дробильно-размольного оборудования, путевые лубрикаторы.

Серия OG прошла ряд успешных испытаний на предприятиях АО УК «КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ» и АО «СУЭК», смазки одобрены ведущими производителями экскаваторной техники «УЗТМ» и ООО «ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г. Коробкова».

Подробнее о смазках
серии OG



СМАЗКИ С ДИСУЛЬФИДОМ МОЛИБДЕНА



ВЫСОКИЕ ПРОТИВОЗАДИРНЫЕ СВОЙСТВА

Пластичные смазки с дисульфидом молибдена значительно снижают износ поверхностей трения.

Структура дисульфида молибдена образует прочную поверхностную пленку, способную значительно снизить коэффициент трения.

Продукты серии «MOLY» предназначены для применения в узлах нагруженного промышленного оборудования и добывающей техники. Смазки подходят для применения в автоматических системах подачи смазок (АЦСС).

Смазки отличаются высокой стойкостью к износу, параметр нагрузки сваривания не менее 400 кгс.

На данный момент смазки серии «MOLY» представлены в нескольких вариантах исполнения: MC 1000 CLS 1 MOLY на основе минеральных базовых масел, MC SPM 150-1P MOLY и MC SPM 150-0/00P MOLY на основе синтетических базовых масел (ПАО).

Подробнее о смазках с дисульфидом молибдена



СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗКИ MC SPM



ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

Смазки серии MC SPM на основе синтетических углеводородных масел и комплексного литиевого загустителя, предназначены для применения в узлах и агрегатах, работающих в широком интервале температур.

MC SPM 100-2 - смазка для скоростных подшипников электродвигателей и навесного оборудования.

MC SPM 220-2 - смазка для нагруженных подшипников промышленного оборудования, приводов и ступиц автотранспорта.

MC SPM 460-2 - смазка для экстремально нагруженного оборудования, подшипников качения рольгангов.

MC SPM 460-00 - полужидкая смазка для использования в промышленных редукторах и втулках траверс дробильно-размольного оборудования.

MC SPM 1500-1/2 - высоковязкая смазка для подшипников металлургического оборудования и роликов пресс-грануляторов.

Подробнее о смазах
MC SPM



СМАЗКИ

ПРЯМЫЕ ПОСТАВКИ
НА КОНВЕЙЕР



ДЛЯ ГРУЗОВОГО АВТОТРАНСПОРТА

Наши смазки поставляются на конвейеры ведущих производителей автомобильной техники и автокомпонентов.

С 2012 года MC 1510 BLUE поставляется на ПАО «КАМАЗ», смазка внесена в руководства по эксплуатации всего модельного ряда прицепной техники.

Смазки серии MC NORD зарекомендовали себя с наилучшей стороны при эксплуатации внедорожных автопоездов производства ООО МЗ «Тонар», в ПАО АК «АЛРОСА», Республика Саха (Якутия).

Высокотемпературная смазка MC 5115-2 закладывается в ступичные подшипники полуприцепов ЗАО «Чебоксарское предприятие Сеспель» и ООО «Тонар». Продукт поставляется более чем на 300 грузовых СТО по всей России.

Специалистами компании разработана и выпущена линейка специальных разделительных смазок и уникальный продукт - антифреттинговая паста.

Подробнее о смазках
для грузового
автотранспорта



СМАЗКА МС 1510 BLUE



ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕПАДЕНИЯ БОЛЕЕ 350°C

При торможении энергия движения переходит в тепло. Тормозные диски и подшипники разогреваются до сотен градусов. Важно, чтобы в это время смазка надежно удерживалась в узле и не вытекала.

МС 1510 BLUE - многоцелевая высокотемпературная смазка на основе смеси минеральных базовых масел и комплексного литиевого загустителя.

Смазка предназначена для универсального применения в подшипниках качения и скольжения, узлах и агрегатах, работающих в широком диапазоне температур.

Тип базового масла:

Тип загустителя:

Класс консистенции:

Нагрузка сваривания, не менее:

Вязкость баз.масла при 40°C:

Температура каплепадения:

Диапазон рабочих t°:

Цвет смазки:

минеральное

комплексный литиевый

NLGI 2

299 кгс

60-80 сСт

>350°C

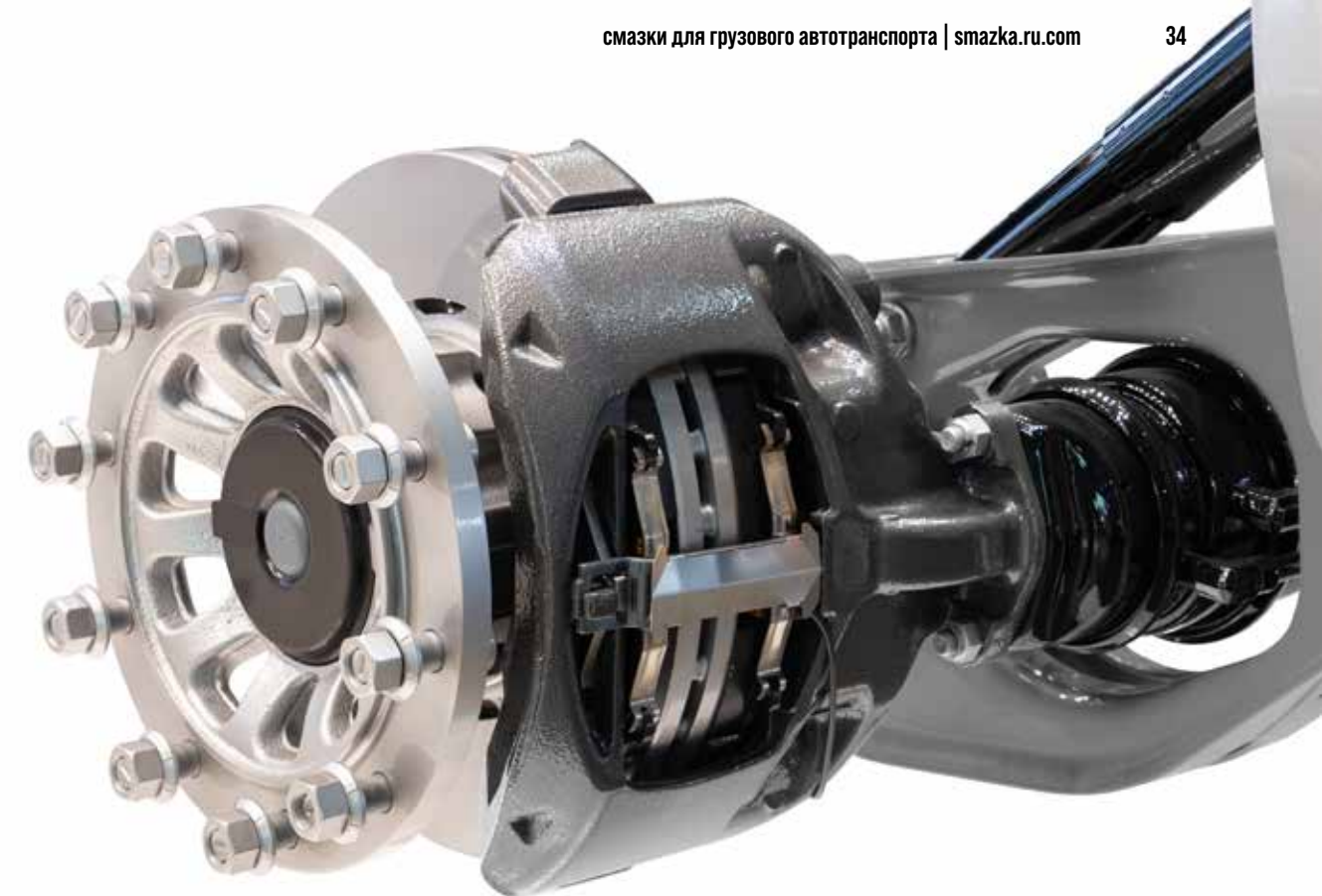
от -40°C до +180°C

синий

Подробнее о смазке
МС 1510 BLUE



СМАЗКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ СУППОРТОВ



УСТОЙЧИВА К ОКИСЛЕНИЮ НЕ ВОЗДЕЙСТВУЕТ НА РТИ

Специализированная смазка для закрытых узлов тормозных систем грузового автотранспорта.

Смазка защищает узлы в широком температурном диапазоне (от -50°C до +180°C), устойчива к длительному воздействию высоких температур.

Содержит противоизносные и противозадирные присадки, полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию и придающих антиокислительные свойства.

Обеспечивает долговечную работу и хорошую подвижность механизма подвода колодок.

Тип базового масла:

Тип загустителя:

Класс консистенции:

Нагрузка сваривания, не менее:

Вязкость баз.масла при 40°C:

Температура каплепадения:

Диапазон рабочих t°:

синтетическое (ПАО)
комплексный литиевый

NLGI 2

299 кгс

65-75 сСт

>280°C

от -50°C до +180°C

Подробнее о смазке
для грузовых
суппортов



СМАЗКА ВЫСОКО- ТЕМПЕРАТУРНАЯ МС 5115-2



МНОГОЦЕЛЕВАЯ СИННЯЯ СМАЗКА

МС 5115-2 - многоцелевая высокотемпературная EP-2 смазка на основе смеси минеральных базовых масел и комплексного литиевого загустителя.

Смазка предназначена для универсального применения в подшипниках качения и скольжения, узлах и агрегатах, работающих в широком диапазоне температур.

Смазка МС 5115-2 успешно прошла ресурсно-стендовые испытания в кассетных подшипниках ступиц на оборудовании предприятия ОАО «ЕПК Волжский».

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания, не менее:	299 кгс
Вязкость баз.масла при 40 °С:	170-200 сСт
Температура каплепадения:	>280 °С
Диапазон рабочих t°:	от -40 °С до +180 °С
Цвет смазки:	синий

Подробнее о смазке
МС 5115-2



СЕРИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СМАЗОК



ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА ОТ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ КОРРОЗИИ

Алюминиевые, как и медные смазки, призваны предотвращать «прикипание» деталей друг к другу.

Эти смазки выполняют роль разделителя для узлов, подверженных воздействию высоких температур, работающих в условиях воздействия агрессивных сред, например, дорожных реагентов.

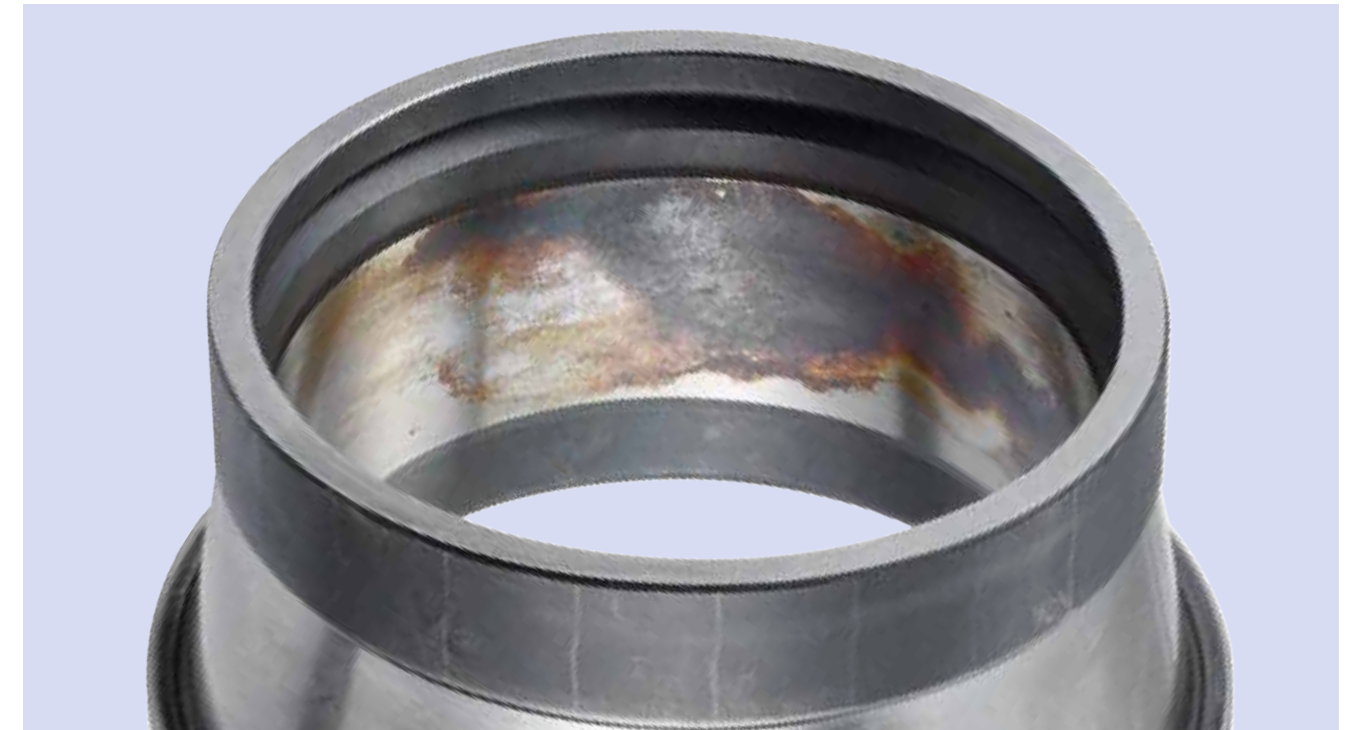
Стоит отметить, что медная смазка негативно воздействует на алюминиевые детали, например, на ступицы колес, если вы используете колесные диски из алюминиевого сплава.

Алюминиевые смазки МС, в отличие от медных, не воздействуют на алюминиевые поверхности и защищают детали от электрохимической коррозии.

Подробнее
об алюминиевых
смазках МС



АНТИ- ФРЕТТИНГОВАЯ ПАСТА МС



ЗАЩИЩАЕТ ОТ ФРЕТТИНГ-КОРРОЗИИ

Ежегодно от фреттинг-коррозии выходят из строя миллионы подшипников по всему миру.

Фреттинг-коррозия возникает в зоне контакта, когда металлические поверхности начинают перемещаться относительно друг друга с переменными нагрузками, вибрациями и скольжением.

В местах соприкосновения поверхностей образуются мельчайшие повреждения, которые приводят к ускоренному разрушению узлов.

Паста оптимально подходит в качестве разделителя для деталей, подвергающихся воздействию агрессивной окружающей среды, облегчает демонтаж изношенных узлов.

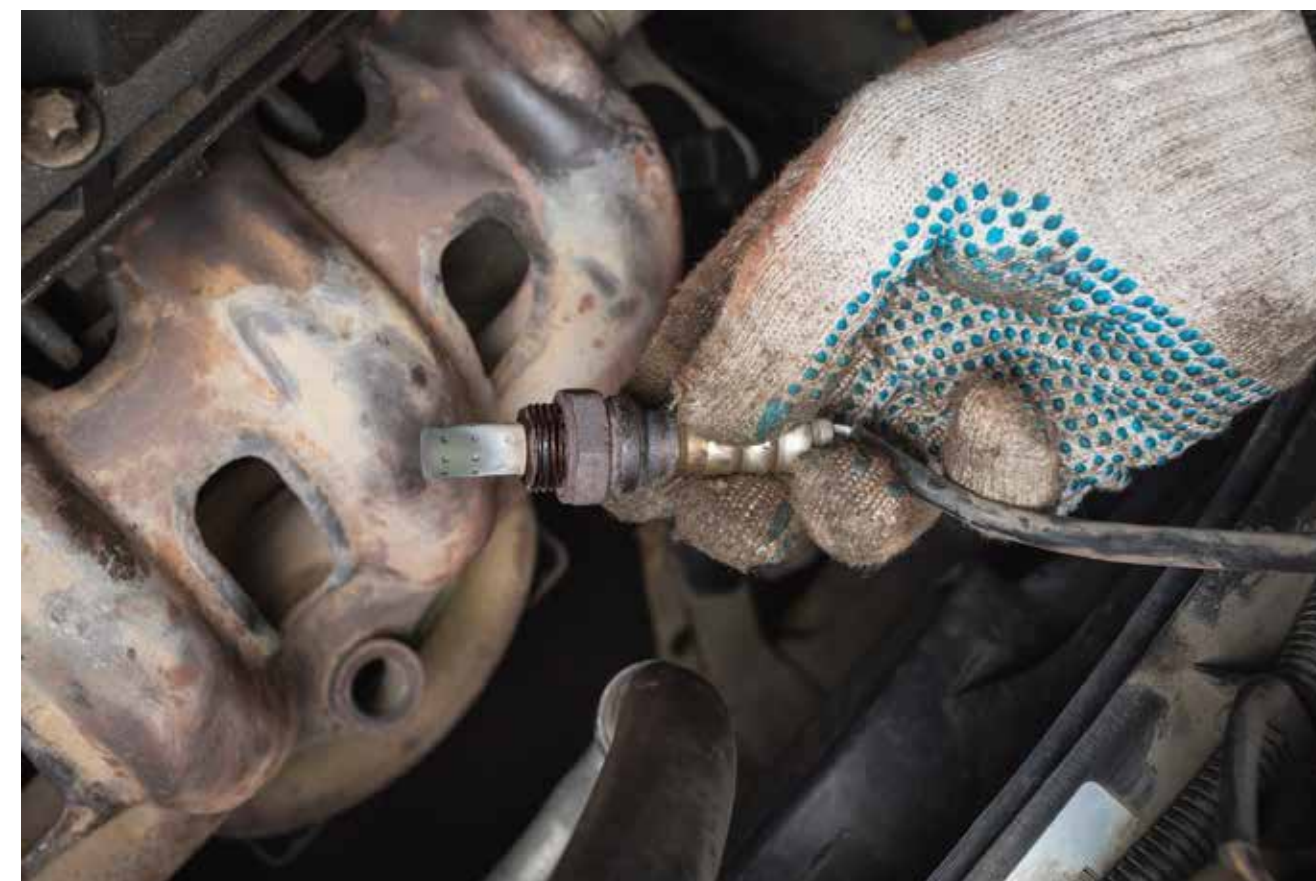
Антифреттинговая паста МС может использоваться в любых областях применения, где требуются разделительные свойства.

Применение продукта особенно актуально для мест посадок подшипников с зазором, например, в ступицах автомобилей, прокатных станах и других видах промышленного оборудования.

Подробнее
о пасте



МЕДНАЯ СМАЗКА С ГРАФИТОМ



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Высокотемпературная смазка на основе дегидратированного (безводного) кальциевого загустителя. Содержит в составе мелкодисперсные частицы меди и графита.

Облегчает демонтаж и монтаж узлов после длительного времени эксплуатации.

Оптимально подходит в качестве разделителя для деталей, подвергающихся воздействию агрессивной окружающей среды, воды и высоких температур.

Предотвращает прикипание, холодную сварку. Снижает момент затяжки.

Предназначена для универсального применения в резьбовых соединениях оборудования и шасси транспортных средств. Диапазон рабочих температур от минус 25°C до плюс 1000°C

Подробнее
о медной смазке
с графитом



СМАЗКИ

НИЗКОЗОЛЬНЫЕ ПОЛИМОЧЕВИННЫЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИТИЕВЫЕ
СИНТЕТИЧЕСКИЕ



ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ

Оборудование, используемое в металлургической отрасли, предъявляет повышенные требования к смазочным материалам.

Компания «смазка.ру» представила особую серию продукции с высокими эксплуатационными характеристиками.

МС PLM 100-2/3 - низкотемпературная полимочевинная смазка для скоростных подшипников электродвигателей и вытяжных вентиляторов.

МС PLM 460-1 - полимочевинная смазка для машин непрерывного литья заготовок.

МС SPM 460-2 - синтетическая комплексная литиевая смазка для подшипников качения рольгангов.

МС SPM 460-00 - полужидкая синтетическая смазка, может применяться в негерметичных редукторах (взамен обычных минеральных масел), а также в системах АЦСС на грейферных погрузчиках и опорных подшипниках прошивного стана.

Подробнее
о смазках
для металлургии



СМАЗКИ

ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАДАЧ



ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Анализируя запросы рынка, «смазка.ру» представила специальную серию смазочных материалов для дорожно-строительной техники.

Учитывая постоянное воздействие высоких нагрузок и температур, применение обыкновенных многоцелевых смазок общего назначения влечет за собой скорый выход из строя дорогостоящих агрегатов.

Ассортимент продукции дополнился специализированными смазками для обслуживания асфальтоукладчиков, катков, экскаваторов, бульдозеров, фронтальных погрузчиков и телескопических стрел.

Смазки прошли эксплуатационные испытания в различных регионах России и подтвердили свою эффективность.

Подробнее о смазках
для строительной
техники



СМАЗКА ДЛЯ АСФАЛЬТО- УКЛАДЧИКОВ



ДЛЯ ПРИВОДА ШНЕКА, УЗЛОВ ПОДАЧИ И ХОДОВОЙ ТЕЛЕЖКИ

Высокотемпературная EP-2 смазка на основе комплексного литиевого загустителя. Обладает повышенными антиокислительными свойствами.

Предназначена для технического обслуживания асфальтоукладчиков. Защищает нагруженные узлы в условиях воздействия высоких температур. Может применяться как в подшипниках привода шнека, так и в узлах подачи смеси, ходового механизма.

Подходит для нагруженных узлов и агрегатов дорожно-строительной техники: катков, фрез и экскаваторов.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания, не менее:	299 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	600-800 сСт
Температура каплепадения:	>280°C
Диапазон рабочих t°:	от -20°C до +180°C
Цвет смазки:	зеленый

Подробнее о смазке для асфальтоукладчиков



СМАЗКА ДЛЯ ЭКСКАВАТОРОВ



ДЛЯ ВТУЛОК И ПАЛЬЦЕВ ЭКСКАВАТОРА

Водостойкая EP-2 смазка на основе дегидратированного кальциевого загустителя и высоковязкого минерального масла.

Содержит в составе твердые антифрикционные добавки и адгезионно-демпфирующие компоненты.

Продукт рекомендуется для втулочно-пальцевых соединений и опорных катков экскаваторов, работающих во влажных и/или пыльных условиях.

Подходит для нагруженных узлов и агрегатов дорожно-строительной техники.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания, не менее:	350 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	600-800 сСт
Температура каплепадения:	>160°C
Диапазон рабочих t°:	от -20°C до +100°C
Цвет смазки:	черный

Подробнее о смазке
для экскаваторов



СМАЗКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТРЕЛ



ДЛЯ РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО НАНЕСЕНИЯ

Специализированная серия смазок МС для телескопических стрел.

Телескопические стрелы испытывают огромные нагрузки на излом, обусловленные массой поднимаемого груза.

Для обеспечения подвижности и плавности хода, системы оснащаются специальными направляющими элементами - плитами скольжения.

Смазки МС способны обеспечить надежную защиту плит скольжения, работающих в тяжелых условиях (мороз, попадание пыли, воды), подверженных ударным нагрузкам.

Для смазывания телескопических стрел следует использовать подходящие условиям эксплуатации материалы.

В зависимости от сезона существуют летние и зимние варианты исполнения, две смазки для ручного нанесения и две смазки для централизованных систем АЦСС.

Подробнее о смазках для телескопических стрел



СМАЗКА ДЛЯ ГИДРОМОЛОТОВ



ДЛЯ НАГРУЖЕННЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ВТУЛОК ГИДРОМОЛОТОВ

Высокотемпературная смазка МС для обслуживания гидромолотов, работающих в тяжелых условиях окружающей среды.

Содержит в своем составе твердосмазочную композицию на основе меди и графита, что позволяет выдерживать экстремальные нагрузки.

Предназначена для смазывания хвостовика инструмента и направляющих втулок гидромолотов.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	бentonитовый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания, не менее:	266 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	400-500 сСт
Температура каплепадения:	>300°C
Диапазон рабочих t°:	от -20°C до +1100°C
Цвет смазки:	медно-графитовый

Подробнее о смазке
для гидромолотов



СМАЗКА ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ



ГЛУБОКО ПРОНИКАЕТ И СОЗДАЕТ ПРОЧНОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Глубоко проникает и доставляет смазку в жидком виде в сердечник проволочного каната, оставляя после себя крепкую смазывающую пленку для защиты и смазывания каждой пряди.

Способствует снижению шума и вибрации, увеличивает срок службы канатов и интервалы обслуживания оборудования.

Подходит для использования на большинстве типов канатов и конструкций, работающих в портах, строительстве и горнодобывающей промышленности.

Смазка устойчива к воздействию неблагоприятных условий окружающей среды.

Подробнее о смазке
для стальных канатов



СМАЗКИ ДЛЯ БУРОВЫХ ШТАНГ



КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ И ТИП ГРУНТА ОПРЕДЕЛЯЮТ ВЫБОР СМАЗКИ

Медно-графитовые смазки для буровых штанг установок горизонтально направленного бурения (ГНБ).

Смазки увеличивают количество возможных операций свинчивания/развинчивания штанг, предотвращают заклинивание, снижают коррозию и износ резьбы.

Обладают превосходными уплотнительными свойствами, способны выдерживать высокие нагрузки и давление бурового раствора. Содержат в своем составе медь, графит, высокоэффективные противозадирные и противоизносные присадки.

Смазки представлены в нескольких вариантах исполнения:

MC HDD - медно-графитовые смазки для установок с крутящим моментом до 15 кН*м.

MC HDD ALUMINIUM - алюминиевые смазки для установок с крутящим моментом до 15 кН*м.

MC HDD ULTRA - летняя и зимняя для установок с крутящим моментом более 15 кН*м.

Подробнее о смазках
для буровых штанг



СМАЗКИ

ПРОВЕРЕННЫЕ ВРЕМЕНЕМ



ДЛЯ ПРЕСС- ГРАНУЛЯТОРОВ

Пресс-грануляторы - основное оборудование в производстве гранулированной продукции. Они бесперерывно эксплуатируются на предельных нагрузках для производства биотоплива и комбикормов.

Такой режим работы возможен только при условии безотказной работы подшипников, которая обеспечивается высококачественными смазочными материалами и корректной работой системы смазки.

Ориентируясь на потребности отечественных производителей гранулированной продукции, «смазка.ру» разработала и производит специализированную серию пластичных смазок.

Наши продукты успешно замещают импортные смазки более чем на 50 ведущих отечественных предприятиях, гарантируя экономию средств и обеспечивая бесперебойную работу оборудования.

Пластичные смазки MC 5117-2 и MC PLM 460-1 получили официальное одобрение от ведущего мирового производителя оборудования для гранулирования - Münch-Edelstahl GmbH (Германия).



► Подробнее о смазках
для пресс-грануляторов



МАТЕРИАЛЫ

С ПРИМЕНЕНИЕМ НАШИХ ПРОДУКТОВ

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ТОННЕЛЕЙ

ПРОЙДЕНО БОЛЕЕ 200 КМ ТОННЕЛЕЙ

КРП-1



Кондиционер грунта, предназначенный для облегчения условий работы (проходки) ТПМК. Данный состав препятствует налипанию глины на режущий инструмент, ленту конвейера, а также забиванию и заклиниванию шнека.

КРП-2N



Кондиционер грунта, предназначенный для облегчения условий работы (проходки) ТПМК в абразивных грунтах. Состав уменьшает осадку и вспучивание, облегчает транспортировку грунта, уменьшает общее сопротивление при проходке и снижает износ режущего инструмента.

КРП-ВПП



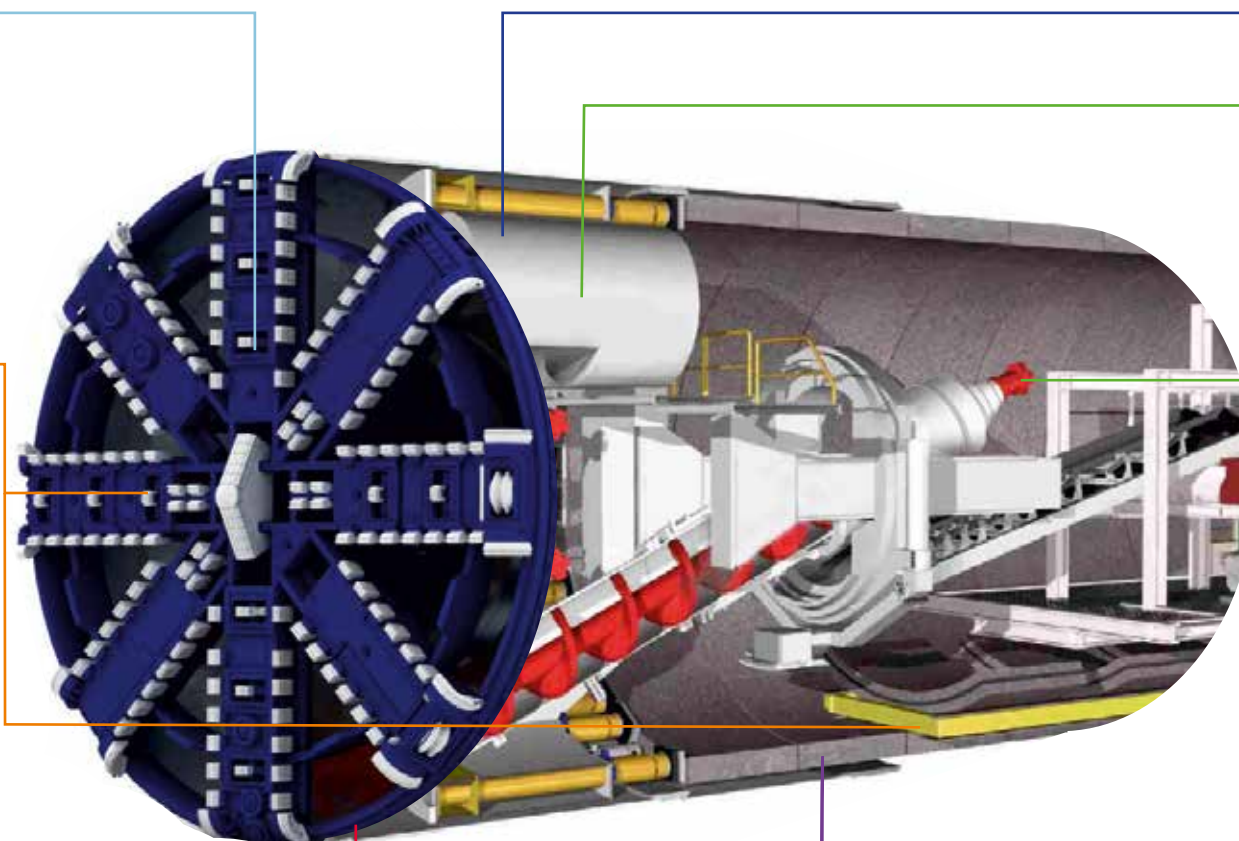
Продукт существенно повышает вязкость грунта, который из водонасыщенного и текучего превращается в управляемую вязкую массу.

МС 1310 N



Мастика для герметизации хвостового щёточного уплотнения тоннелепроходческих комплексов. Материал эффективно изолирует зазор между щитом и бетонной обделкой тоннеля, предотвращает попадание в тоннель воды, грунта и цементного раствора.

Подробнее
о тоннельных
материалах



*ТПМК - тоннеле-проходческий механизированный комплекс.

МС 1320

Пластичная смазка для защиты уплотнений главного подшипника микротоннелепроходческих комплексов. Смазка эффективно защищает уплотнения, сальники и главный подшипник от попадания воды и грунта.



МС 1330 N

Уплотнительная смазка для защиты уплотнений главного подшипника ТПМК, а также для герметизации узлов уплотнения шарнира и телескопической станции микротоннелепроходческих комплексов.



МС 1500 EP-2

Пластичная смазка для подачи в уплотнения главного подшипника, привода шнекового конвейера, вертлюжного соединения, привода блокоукладчика тоннелепроходческих комплексов.



МС 1340 N

Мастика для первичного заполнения щёток хвостового уплотнения ТПМК перед началом проходки. Материал предохраняет щётки, обеспечивает их максимальную защиту от износа на протяжении всей проходки тоннеля.



СМАЗОЧНО-СОЖ

В ассортименте продукции компании представлены смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ) для механической обработки изделий из черных и цветных металлов.

СОЖ «ЛАБРИЯ НК» - стойкая к биозаражению водосмешиваемая полусинтетическая жидкость для механической обработки изделий из черных и цветных металлов.

СОЖ «ЛАБРИЯ 1 S» - водосмешиваемая СОЖ для механической обработки изделий из черных и цветных металлов на минеральной основе.



ОХЛАДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ, ВОЛОЧЕНИЯ ПРОВОЛОКИ И ЛИТЬЯ КАТАНКИ

Подробнее
о СОЖах



СОЖ «ЛАБРИЯ З» - водосмешиваемая жидкость на минеральной основе для процессов непрерывного литья медной катанки и механической обработки изделий из медных сплавов.

СОЖ «ЛАБРИЯ V» - неводосмешиваемая жидкость для волочения проволоки из черных и цветных металлов на минеральной основе.



СПРЕЙ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ



ЗАЩИТА ОТ БРЫЗГ И ОКАЛИН, ПРОДЛЕВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Тем, кто выполняет сварочные работы, не понаслышке знакома проблема образования окалины и самое неприятное - налипание брызг металла на внутренних и наружных поверхностях мундштуков сопла и наконечниках сварочной горелки.

Все это снижает скорость и качество сварочных работ, увеличивает трудозатраты и приводит к преждевременному износу сварочного оборудования.

Керамический антипригарный спрей позволяет решить проблему образования окалины и существенно продлить срок службы комплектующих.

Продукт способен защитить поверхности от брызг, что позволяет значительно повысить производительность сварочных работ, после обработки практически не нужны зачистные работы абразивным инструментом.

Подробнее
об антипригарном
спрее



СМАЗКА ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ ШПИНДЕЛЕЙ



ФАКТОР СКОРОСТИ 1 100 000 mm/min

Специализированная смазка для скоростных подшипников на основе композиции масел из сложных эфиров и синтетических углеводородов (ПАО), загущенных полимочевинным загустителем.

Устойчивость к влиянию воды и агрессивных сред, в сочетании с антикоррозионными присадками, предотвращающими преждевременный выход из строя подшипников, способствует снижению эксплуатационных расходов.

Подходит для применения в шпиндельных подшипниках станков, узлах текстильных и лесопильных машин, шарнирно-винтовых парах (ШВП) станков и др.

Обеспечивает низкий разогрев подшипников из-за низкого внутреннего трения смазки, что также увеличивает срок службы.

Многообразие различных эластомеров и пластмасс в станочном оборудовании требует проверять их совместимость со смазкой перед использованием.

Подробнее о смазке для подшипников шпинделей



СИЛИКОНОВАЯ СМАЗКА НА ЛИТИЕВОМ ЗАГУСТИТЕЛЕ



МОРОЗОСТОЙКАЯ И УСТОЙЧИВАЯ К ОКИСЛЕНИЮ

В современном оборудовании нередко применяют комплектующие с парами трения резина-металл, пластик-металл или пластик-пластик. Для таких узлов рекомендуется использование специализированных смазочных материалов.

MC SILICON LX характеризуется высокими эксплуатационными свойствами, структурной стабильностью при низких температурах.

Продукт обладает высокой термостабильностью и устойчивостью к окислению.

Рекомендуется для монтажа и смазывания на весь срок службы эластомеров и пластиков.

MC SILICON LX подойдет для смазывания и герметизации узлов, снабженных полимерными уплотнительными материалами.

Тип базового масла:
Тип загустителя:
Класс консистенции:

силиконовое
литиевый
NLGI 2

Подробнее
о смазке
SILICON LX



СМАЗКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ СНЕГОХОДОВ



РАБОТАЕТ В УСЛОВИЯХ ЭКСТРЕМАЛЬНО НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

Специализированная морозостойкая пластичная смазка для обслуживания снегоходов.

Смазка предназначена для универсального применения в шасси и подшипниках навесного оборудования снегоходов.

Подходит для смазывания подшипников промежуточного и ведущего вала, опорных катков, элементов подвески и механизмов рулевого управления.

Работает в условиях низких и экстремально низких температур, обеспечивая надёжную защиту от износа подшипников качения и скольжения.

Тип базового масла:	полусинтетическое
Тип загустителя:	литиевый
Класс консистенции:	NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее:	266 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	15-25 сСт
Температура каплепадения:	190°C
Диапазон рабочих t°:	от -60°C до +120°C
Цвет смазки:	зеленый

Подробнее о смазке
для снегоходов



2.0 ВАЛЕРА

НОВЫЙ СОСТАВ

Смазывает

более **12 000** циклов,
когда обычных смазок хватает
на 100 циклов движения

Проникает

в труднодоступные соединения

Преобразовывает ржавчину

в защитный слой

Мы прокачали Мастер смазку Валера, выпустив версию 2.0: теперь он как никто другой обладает мощнейшими смазывающими свойствами.

Тара:	аэрозоль	аэрозоль	аэрозоль
Объем/вес:	210 мл	400 мл	650 мл
Артикул:	8603	8601	8606



Смазывает

более **2 500** циклов,
когда обычных жидких ключей
хватает на 40 циклов движения

Проникает

также хорошо, как
и мастер-смазка

Без запаха

Жидкий ключ версия 2.0 еще быстрее проникает в резьбовое соединение, освобождая его в два счета, и не имеет едкого запаха.

Тара:	аэрозоль	аэрозоль	аэрозоль	аэрозоль
Объем/вес:	140 мл	210 мл	400 мл	650 мл
Артикул:	8612	8611	8610	8609



ПАСТЫ ДЛЯ РУК «ЧИСТИК»



ЧИСТИК EXTREME

Чистящая паста для рук от устойчивых трудносмываемых загрязнений. Содержит мягкий скраб.

Тара:	туба	банка	ведро
Объем/вес:	200 мл	450 мл	9 кг
Артикул:	6201	6202	6203



ЧИСТИК ХВОЙНЫЙ

Чистящая паста для рук удаляет устойчивые загрязнения и запахи. Содержит натуральный двухкомпонентный скраб.

Тара:	туба	банка	ведро
Объем/вес:	200 мл	450 мл	8 кг
Артикул:	6401	6402	6404



ЧИСТИК ЭКО

Очищающая паста разработана с применением природного скраба — древесных опилок.

Тара:	банка	ведро	ведро
Объем/вес:	450 мл	2,5 л	11 л
Артикул:	6803	6801	6802



ЧИСТИК №30

Натуральный скраб. Очищает сильные, трудносмываемые загрязнения. Для регулярного использования. Не сушит кожу рук.

Тара:	банка	ведро	ведро
Объем/вес:	450 мл	2,5 л	10 л
Артикул:	6811	6812	6813

ЧИСТИК ДЛЯ ДОЗАТОРОВ

Бережно очищает руки от сильных загрязнений: отработка, пластичные смазки, сажа. На четверть состоит из увлажняющих компонентов, содержит крем и скраб. Подходит для ежедневного использования.

Только представьте, что одного ведра 5 л хватает на

1280

применений



ТРАНСМИССИОННЫЕ МАСЛА



МАСЛА

75W-90 GL-5

Соответствует: API GL-5, Scania STO 1:0

Синтетическое трансмиссионное масло с длительным сроком службы на основе смеси ПАО-масел и эфиров. Предназначено для редукторов, дифференциалов и раздаточных коробок.

Класс вязкости согласно SAE:	75W-90
Кинематическая вязкость при 40°C:	94,9 мм²/с
Кинематическая вязкость при 100°C:	14,5 мм²/с
Динамическая вязкость при -40°C:	39 Па*с
Индекс вязкости:	158,2
Температура застывания:	-60°C
Температура вспышки:	210°C
Диаметр пятна износа при нагрузке 40 кг:	0,40 мм
Нагрузка сваривания:	422 кгс
Устойчивость к сдвиговым нагрузкам:	
-вязкость после сдвиговых нагрузок	14,14 мм²/с
-снижение вязкости после сдвиговых нагрузок	2,5%

Тара:	канистра	канистра	канистра	бочка	бочка
Объем/вес:	1 л	4 л	20 л	60 л	205 л
Артикул:	9711	9712	9713	9714	9715

75W-140 GL-5

Соответствует: API GL-5, Scania STO 2:0A

Синтетическое трансмиссионное масло с длительным сроком службы на основе смеси ПАО-масел и эфиров. Масло предназначено для нагруженных редукторов, дифференциалов и раздаточных коробок.

Класс вязкости согласно SAE:	75W-140
Кинематическая вязкость при 40°C:	200,0 мм²/с
Кинематическая вязкость при 100°C:	26,5 мм²/с
Динамическая вязкость при -40°C:	140 Па*с
Индекс вязкости:	168
Температура застывания:	-45°C
Температура вспышки:	192°C
Диаметр пятна износа при нагрузке 40 кг:	0,50 мм
Нагрузка сваривания:	473 кгс
Устойчивость к сдвиговым нагрузкам:	
-вязкость после сдвиговых нагрузок	24,9 мм²/с
-снижение вязкости после сдвиговых нагрузок	6%

Тара:	канистра	канистра	канистра	бочка	бочка
Объем/вес:	1 л	4 л	20 л	60 л	205 л
Артикул:	9701	9702	9703	9704	9705



СМАЗКИ ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ТЕХНИКИ



MC 1400 NORD
Морозостойкая смазка для систем АЦСС.
Прокачивается до минус 60°С.

Тип базового масла: полусинтетическое
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее: 266 кгс
Диапазон рабочих t°: от -60°С до +100°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	17 кг	160 кг
Артикул:	1201	1203	1204



MC 1410 NORD
Низкотемпературная смазка для систем АЦСС. Прокачивается до минус 35°С.

Тип базового масла: полусинтетическое
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее: 237 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°С до +100°С

Тара:	картридж	ведро	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	8 кг	17 кг	160 кг
Артикул:	1211	1212	1213	1214



MC 1410 OGS
Межсезонная смазка для открытых зубчатых передач.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 596 кгс
Диапазон рабочих t°: от -30°С до +100°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	160 кг
Артикул:	1231	1232



MC 1000 CLS-O
Зимняя смазка для централизованных систем смазывания.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 335 кгс
Диапазон рабочих t°: от -60°С до +60°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	170 кг
Артикул:	1131	1132

СМАЗКИ ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ТЕХНИКИ



MC 1400 OGW
Зимняя смазка для открытых зубчатых передач.

Тип базового масла: полусинтетическое
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 596 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°С до +60°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	160 кг
Артикул:	1221	1222



MC 1000 CLS-1
Межсезонная смазка для централизованных систем смазывания.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 355 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +100°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18кг	170 кг
Артикул:	1140	1141	1142



MC SPM 150-1P MOLY
Синтетическая смазка с дисульфидом молибдена.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 400 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +120°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	160 кг
Артикул:	1097	1100	по запросу



MC SPM 100-2P
Синтетическая смазка с твердыми противозадирными добавками.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 335 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +180°С

Тара:	ведро
Объем/вес:	16 кг
Артикул:	1099



MC 1420 06H
Летняя смазка для открытых зубчатых передач.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: литиевый
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 596 кгс
Диапазон рабочих t°: от -10°С до +120°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	160 кг
Артикул:	1241	1242



MC 1000 CLS-1 MOLY
Межсезонная минеральная смазка с дисульфидом молибдена.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 400 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +100°С

Тара:	картридж	бочка
Объем/вес:	400 мл	180 кг
Артикул:	1143	по запросу



MC SPM 150-0/00P MOLY
Полужидкая синтетическая смазка с дисульфидом молибдена.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0/00
Нагрузка сваривания не менее: 400 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°С до +120°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	18 кг	180 кг
Артикул:	по запросу	



MC 1410 06S 00
Полужидкая синтетическая смазка для дробильно-размольного оборудования.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 00
Нагрузка сваривания не менее: 596 кгс
Диапазон рабочих t°: от -30°С до +100°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	160 кг
Артикул:	1233	по запросу

СМАЗКИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ



MC 1000
Многоцелевая металлоплакирующая (восстанавливающая поверхности) смазка.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 2/3		
Нагрузка сваривания не менее:	282 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +120°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1105	1108	1109



MC 1000 CLS-2
Многоцелевая противозадирная смазка (подходит для систем АЦСС).

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	литиево-кальциевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	355 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +120°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1150	1151	1152



MC 1510 BLUE
Высокотемпературная синяя смазка. Температура каплепадения более +350°С.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	комплексный литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 2/3		
Нагрузка сваривания не менее:	299 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +180°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1304	1307	1308



MC 1520 RUBIN
Многоцелевая водостойкая смазка для автомобильной техники.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	литиево-кальцевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +120°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1407	1404	1405



MC 5115-2
Высокотемпературная комплексная литиевая смазка.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	комплексный литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	299 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +180°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1330	1331	1332



MC 5123-2
Синтетическая смазка для высокоскоростных подшипников.

Тип базового масла:	синтетическое		
Тип загустителя:	комплексный литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	315 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -50°С до +180°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	16 кг	170 кг
Артикул:	1360	1361	1362



MC SPM 100-2
Синтетическая смазка для узлов, работающих на высоких скоростях.

Тип базового масла:	синтетическое		
Тип загустителя:	комплексный литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +180°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	16 кг	160 кг
Артикул:	1056	1057	1058



MC SPM 220-2
Синтетическая смазка для нагруженных подшипников качения и скольжения.

Тип базового масла:	синтетическое		
Тип загустителя:	комплексный литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +180°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	16 кг	170 кг
Артикул:	1063	1064	1065

СМАЗКИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ



АНТИФРЕТТИНГОВАЯ ПАСТА
Паста для предотвращения фреттинг-коррозии.

Класс консистенции:	NLGI 1		
Нагрузка сваривания не менее:	355 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +250°С		

Тара:	туба	банка
Объем/вес:	30 мл	400 мл
Артикул:	8514	8513



для ГРУЗОВЫХ СУППОРТОВ
Синтетическая смазка для закрытых узлов механизма подвода колодок.

Тип базового масла:	синтетическое		
Тип загустителя:	комплексный литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	315 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -50°С до +180°С		

Тара:	стик-пакет	туба	картридж
Объем/вес:	50 г	200 мл	400 мл
Артикул:	1082	1081	1080



АЛЮМИНИЕВАЯ СМАЗКА
Разделительная смазка. Эффективная защита от электрохимической коррозии.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый		
Класс консистенции:	NLGI 0-2		
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -25°С до +600°С		

Тара:	туба	аэрозоль	банка
Объем/вес:	100 мл	400 мл	400 мл
Артикул:	8037	8038	8039



MC 4115-2
EP-2 смазка многоцелевого назначения. Стойкая к окислению.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	литиево-кальциевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +120°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170
Артикул:	1040	1041	1042



MC ШРУС ТРИПОИДНЫЙ
Смазка для трипоидных шарниров равных угловых скоростей.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	комплексный литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 1		
Нагрузка сваривания не менее:	266 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +160°С		

Тара:	стик-пакет	туба
Объем/вес:	90 мл	200 мл
Артикул:	1807	1817



MC ШРУС
Смазка для шариковых шарниров равных угловых скоростей.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	литиево-кальциевый		
Класс консистенции:	NLGI 2/3		
Нагрузка сваривания не менее:	400 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +100°С		

Тара:	стик-пакет	туба	ведро
Объем/вес:	50 мл	200 мл	18 кг
Артикул:	1802	1804	1810



MC 1400 NORD
Морозостойкая смазка для систем АЦСС. Прокачивается до минус 60°С.

Тип базового масла:	полусинтетическое		
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый		
Класс консистенции:	NLGI 1/2		
Нагрузка сваривания не менее:	266 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -60°С до +100°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	17 кг	160 кг
Артикул:	1201	1203	1204



MC СПОРТ
Защитно-консервационная силиконовая смазка с фторопластом.

Тип базового масла:	силиконовый		
Тип загустителя:	неорганический		
Класс консистенции:	NLGI 1/3		
Диапазон рабочих t°:	от -50°С до +230°С		

Тара:	банка	банка
Объем/вес:	400 г	900 г
Артикул:	2201	2202

СМАЗКИ ДЛЯ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ



ДЛЯ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКОВ

Применяется в узлах привода шнека, подачи смеси и ходовой тележки.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	комплексный литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	299 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -20°С до +180°С		

Тара:	картридж	ведро	ведро
Объем/вес:	400 мл	4,5 кг	18 кг
Артикул:	1090	1093	1091



ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Проникающая смазка. Образует устойчивое защитное покрытие.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	полимерный		
Класс консистенции:	NLGI 1		
Диапазон рабочих t°:	от -30°С до +120°С		

Тара:	аэрозоль		
Объем/вес:	650 мл		
Артикул:	8517		



ДЛЯ ЭКСКАВАТОРОВ

Специализированная смазка для нагруженных втулок и пальцев экскаваторов.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	350 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -20°С до +100°С		

Тара:	картридж		
Объем/вес:	400 мл		
Артикул:	8027		



ДЛЯ ГИДРОМОЛОТОВ

Для смазывания хвостовика инструмента и направляющих втулок.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	бентонитовый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	266 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от 0°С до +1100°С		

Тара:	картридж		
Объем/вес:	400 мл		
Артикул:	1089		



MC 4115-2P

Многоцелевая смазка для нагруженных узлов дорожно-строительной техники.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	литиево-кальциевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	315 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +120°С		

Тара:	картридж	ведро	
Объем/вес:	400 мл	18кг	
Артикул:	1043	1044	



MC 4215-2P

Водостойкая смазка с твердыми противозадирными добавками.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	350 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +100°С		

Тара:	картридж		
Объем/вес:	400 мл		
Артикул:	8028		



MC 5117-2P

Высокотемпературная смазка с твердыми противозадирными добавками.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	комплексный литиевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	500 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -10°С до +180°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18кг	170 кг
Артикул:	1345	1346	1347



MC 4217-2

EP-2 смазка для нагруженных узлов техники, работающей в воде.

Тип базового масла:	минеральное		
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый		
Класс консистенции:	NLGI 2		
Нагрузка сваривания не менее:	299 кгс		
Диапазон рабочих t°:	от -20°С до +100°С		

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18кг	170 кг
Артикул:	1046	1047	1048

СМАЗКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТРЕЛ



ЗИМНЯЯ

Тип базового масла:	минеральное	
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый	
Класс консистенции:	NLGI 0	
Нагрузка сваривания не менее:	299 кгс	
Диапазон рабочих t°:	от -30°С до +100°С	

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4,5 кг	18 кг
Артикул:	1255	1256



ЛЕТНЯЯ

Тип базового масла:	минеральное	
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый	
Класс консистенции:	NLGI 2	
Нагрузка сваривания не менее:	350 кгс	
Диапазон рабочих t°:	от -20°С до +100°С	

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4,5 кг	18 кг
Артикул:	1250	1251

СМАЗКИ ДЛЯ БУРОВЫХ ШТАНГ ГНБ



HDD ЗИМНЯЯ

Крутящий момент до 15 кН*м.

Тип базового масла:	минеральное	
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый	
Класс консистенции:	NLGI 0	
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс	
Диапазон рабочих t°:	от -25°С до +600°С	

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг
Артикул:	8007	1071



HDD ЛЕТНЯЯ

Крутящий момент до 15 кН*м.

Тип базового масла:	минеральное	
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый	
Класс консистенции:	NLGI 2	
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс	
Диапазон рабочих t°:	от 0°С до +600°С	

Тара:	ведро	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг	9 кг
Артикул:	1088	1072	1086



HDD ULTRA ЗИМНЯЯ

Крутящий момент более 15 кН*м.

Тип базового масла:	минеральное	
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый	
Класс консистенции:	NLGI 0	
Нагрузка сваривания не менее:	355 кгс	
Диапазон рабочих t°:	от -25°С до +600°С	

Тара:	ведро	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг	9 кг
Артикул:	8006	1078	1079



HDD ULTRA ЛЕТНЯЯ

Крутящий момент более 15 кН*м.

Тип базового масла:	минеральное	
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый	
Класс консистенции:	NLGI 2	
Нагрузка сваривания не менее:	355 кгс	
Диапазон рабочих t°:	от 0°С до +600°С	

Тара:	ведро	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг	9 кг
Артикул:	1092	1073	1087



HDD ALUMINIUM ЗИМНЯЯ

Крутящий момент до 15 кН*м.

Тип базового масла:	минеральное	
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый	
Класс консистенции:	NLGI 0	
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс	
Диапазон рабочих t°:	от -25°С до +600°С	

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг
Артикул:	по запросу	



HDD ALUMINIUM ЛЕТНЯЯ

Крутящий момент до 15 кН*м.

Тип базового масла:	минеральное	
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый	
Класс консистенции:	NLGI 2	
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс	
Диапазон рабочих t°:	от 0°С до +600°С	

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг
Артикул:	по запросу	

СМАЗКИ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ



MC SPM 460-00
Полужидкая смазка для промышленных редукторов и систем АЦСС.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 00
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°С до +160°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	16 кг	170 кг
Артикул:	1069	1070



MC PLM 460-2
Низкотемпературная полимочевинная смазка для нагруженных узлов.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: полимочевинный
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 266 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°С до +180°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	18 кг	170 кг
Артикул:	по запросу	



MC 5115-3
Высокотемпературная комплексная литиевая смазка.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 3
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро
Объем/вес:	400 мл	18 кг
Артикул:	8311	8312



MC PLM 100-2/3
Высокотемпературная смазка для скоростных подшипников.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: полимочевинный
Класс консистенции: NLGI 2/3
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро
Объем/вес:	400 мл	18 кг
Артикул:	1059	1098



MC SPM 1500-1/2
Высоковязкая синтетическая смазка с широким диапазоном рабочих температур.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее: 335 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°С до +160°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	160 кг
Артикул:	1060	1061	1062



MC SPM 460-2
Синтетическая смазка для подшипников качения рольгангов.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -30°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро
Объем/вес:	400 мл	16 кг
Артикул:	1066	1067

СМАЗКИ ДЛЯ ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОРОВ



MC 5117-2
Высокотемпературная смазка для подшипников пресс-грануляторов.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -10°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1340	1341	1342



MC PLM 460-1
Низкотемпературная полимочевинная смазка для нагруженных узлов.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: полимочевинный
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 266 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1050	1051	1052

СМАЗКА
МЕДНАЯ
С ГРАФИТОМ



Высокотемпературная
разделительная смазка.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидрированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -25°С до +1000°С

Тара:	туба	банка
Объем/вес:	100 г	400 мл
Артикул:	1917	1918

ПРОЧАЯ ПРОДУКЦИЯ



КЕРАМИЧЕСКИЙ АНТИПРИГАРНЫЙ СПРЕЙ

Спрей для защиты сварочного оборудования от брызг и окалины.

Диапазон рабочих t°: от -40°C до +1400°C

Тара: аэрозоль
Объем/вес: 210 мл
Артикул: 8526



MC SILICON LX

Смазка для пар трения резина-металл, пластик-металл, пластик-пластик.

Тип базового масла: силиконовое
Тип загустителя: литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Диапазон рабочих t°: от -60°C до +160°C

Тара: туба банка
Объем/вес: 30 мл 400 г
Артикул: 2603 2604



для подшипников ШПИНДЕЛЯ

Специализированная смазка для высокоскоростных подшипников и ШВП.

Тип базового масла: смесь синтетических
Тип загустителя: полимочевинный
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 315 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°C до +180°C

Тара: туба картридж
Объем/вес: 200 мл 400 мл
Артикул: 1205 1055



MC SILICOT PLUS

Высокотемпературная смазка-герметик для уплотнений.

Тип базового масла: силиконовое
Тип загустителя: силиконовый
Диапазон рабочих t°: от -50°C до +230°C

Тара: туба
Объем/вес: 100 мл
Артикул: 2304



для СНЕГОХОДОВ

Морозостойкая смазка для применения в шасси и навесном оборудовании.

Тип базового масла: полусинтетическое
Тип загустителя: литиевый
Класс консистенции: NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее: 266 кгс
Диапазон рабочих t°: от -60°C до +120°C

Тара: картридж
Объем/вес: 400 мл
Артикул: 1260



MC 4215-2

Универсальная синяя смазка для подшипников скольжения и качения.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°C до +100°C

Тара: картридж ведро
Объем/вес: 400 мл 18 кг
Артикул: 8024 8025



БИОРАЗЛАГАЕМАЯ MC ECO

Многоцелевая смазка с высокой степенью биоразлагаемости (более 80%).

Тип базового масла: растительное
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 221 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°C до +120°C

Тара: картридж ведро
Объем/вес: 400 мл 18 кг
Артикул: 1075 1076



MC 1610 MAGMA

Высокотемпературная бентонитовая смазка.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: бентонитовый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -10°C до +200°C

Тара: картридж ведро
Объем/вес: 400 мл 17 кг
Артикул: 1601 1604

МОТОРНЫЕ МАСЛА ВМПАВТО СОХРАНЯЮТ СВОЙСТВА ОТ ЗАМЕНЫ ДО ЗАМЕНЫ

Крепкий полимер, эстеры, алкилированные нафталины (AN) делают масло крепким, энергосберегающим и с низким показателем угара, а VHVI-база - доступным широкому кругу автомобилистов.

5W-30 A3/B4

5W-30 A5/B5

5W-30 C3

5W-40 A3/B4

5W-40 C3



ЧТО ТАКОЕ

Данные DIN 51502 дают возможность судить о технических характеристиках смазки: узел применения, тип базового масла, пакет присадок, класс консистенции по NLGI, диапазон рабочих температур, стойкость к воде.

В соответствии с классификацией стандарта, пластичные смазки имеют код, который отражает их основные свойства, позволяющие подобрать необходимый материал.

K PF 2 G-20

1

2

5

4

3

K P 2 R-40

1

2

5

4

3



1. Назначение пластичной смазки

- K** Для подшипников качения и скольжения, плоскостей скольжения по DIN 51825
- G** Для закрытых передач по DIN 51826
- OG** Для открытых передач
- M** Для пары подшипников/уплотнений

3. Нижний температурный диапазон применения

Указывается минимальная температура, при которой пластичная смазка надежно выполняет свои функции при соответствующей температуре эксплуатации.

DIN 51502?

СТАНДАРТ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

2. Состав (базовое масло, присадки и др.)

- P** EP-присадка
- F** Твердый наполнитель
- E** Полиэфировое масло
- FK** Перфторированная жидкость
- HC** Синтетические углеводороды
- PH** Масло на основе эфира фосфорной кислоты
- PG** Полигликолевое масло
- SI** Силиконовое масло
- X** Другие масла

4. Условия применения

Обозначение	Верхний предел рабочей температуры, °C	Стойкость к вымыванию водой при t°C по DIN 51807
C	60	0 при 40 °C или 1 при 40 °C
D		2 при 40 °C или 3 при 40 °C
E	80	0 при 40 °C или 1 при 40 °C
F		2 при 40 °C или 3 при 40 °C
G	100	0 при 90 °C или 1 при 90 °C
H		2 при 90 °C или 3 при 90 °C
K	120	0 при 90 °C или 1 при 90 °C
M		2 при 90 °C или 3 при 90 °C
N	140	нет требований
P	160	нет требований
R	180	нет требований
S	200	нет требований
T	220	нет требований
U	>220	нет требований

5. Класс по NLGI

Класс NLGI	Пенетрация при + 25 °C, 0,1 мм	Консистенция	Область применения
000	445-475	очень жидкая - аналогичная вязкому маслу	зубчатые передачи / централизованные системы смазывания
00	400-430	жидкая - аналогичная вязкому маслу	зубчатые передачи / централизованные системы смазывания
0	355-385	полужидкая	зубчатые передачи / централизованные системы смазывания
1	310-340	очень мягкая	зубчатые передачи / подшипники качения / подшипники скольжения / централизованные системы смазывания
2	265-295	мягкая	зубчатые передачи / подшипники качения / подшипники скольжения / централизованные системы смазывания
3	220-250	полутвердая	подшипники качения / подшипники скольжения

наименование	NLGI	цвет	загуститель	базовое масло	вязкость базового масла при 40°С	диапазон рабочих t°С в узле трения	*t каплепадения, не ниже	нагрузка сваривания, Н, не ниже	типичные области применения			
MC 1000	2/3		литиевый	минеральное	60 - 80 сСт	-40°С ... +120°С	195	2764	Металлоплакирующая смазка на литиевой основе с широким диапазоном рабочих температур. Может использоваться в нагруженных узлах			
MC 1000 CLS 0	0		кальциевый	минеральное	13,5 - 16,5 сСт	-60°С ... +60°С	120	3283	Полужидкая кальцевая смазка для централизованных систем смазывания.			
MC 1000 CLS 1	1		литиево-кальцевый	минеральное	160 - 200 сСт	-40°С ... +100°С	160	3479	Многоцевая литиево-кальцевая смазка для применения в централизованных системах смазывания.			
MC 1000 CLS 1 MOLY	1		литиево-кальцевый	минеральное	160 - 200 сСт	-40°С ... +100°С	160	4000	Литиево-кальцевая смазка с добавлением 5% дисульфида молибдена. Для нагруженных узлов горнодобывающей техники.			
MC 1000 CLS 2	2		литиево-кальцевый	минеральное	55 - 65 сСт	-40°С ... +120°С	180	3479	Многоцевая литиево-кальцевая смазка для применения в централизованных системах смазывания.			
MC 1400 NORD	1/2		кальцевый	полу-синтетическое	20 - 25 сСт	-60°С ... +100°С	160	2609	Морозостойкая полусинтетическая смазка для применения в централизованных системах смазывания.			
MC 1410 NORD	1/2		кальцевый	полу-синтетическое	30 - 35 сСт	-50°С ... +100°С	160	2325	Морозостойкая полусинтетическая смазка для применения в централизованных системах смазывания.			
MC 1400 OGW	0		кальцевый	полу-синтетическое	900 - 1100 сСт	-50°С ... +60°С	130	5841	Зимняя смазка для открытых зубчатых передач.			
MC 1410 OGS	0		кальцевый	минеральное	1800 - 2200 сСт	-30°С ... +100°С	150	5841	Межсезонная смазка для открытых зубчатых передач.			
MC 1410 OGS 00	00		кальцевый	минеральное	1800 - 2200 сСт	-30°С ... +100°С	150	5841	Полужидкая смазка для зубчатых передач, нагруженных узлов дробильно-размольного оборудования.			
MC 1420 OGN	1		литиевый	минеральное	3800 - 4200 сСт	-10°С ... +120°С	190	5841	Летняя смазка для открытых зубчатых передач.			
MC 1510 BLUE	2/3		комплексный литиевый	минеральное	60 - 80 сСт	-40°С ... +180°С	350	2933	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка для скоростных подшипников качения и скольжения.			
MC 1520 RUBIN	2		литиево-кальцевый	минеральное	60 - 80 сСт	-40°С ... +120°С	175	2450	Водостойкая кальцевая смазка универсального назначения.			
MC 4716-2	2		бентонитовый	минеральное	440 - 480 сСт	-20°С ... +180°С	300	1960	Высокотемпературная бентонитовая смазка для подшипников качения и скольжения, работающих при высоких температурах.			
MC 1640	1		бентонитовый	минеральное	-	-25°С ... +1000°С	210	-	Высокотемпературная медная смазка для резьбовых соединений.			
MC 4115-00/000	00/000		литиевый	минеральное	40 - 60 сСт	-40°С ... +120°С	160	2450	Жидкая многоцевая смазка для применения в лубрикатах и централизованных системах смазывания.			
MC 4115-0	0		литиевый	минеральное	170 - 190 сСт	-40°С ... +120°С	170	2450	Полужидкая многоцевая смазка для применения в лубрикатах и централизованных системах смазывания.			
MC 4115-1	1		литиево-кальцевый	минеральное	170 - 190 сСт	-40°С ... +120°С	170	2450	Многоцевая литиево-кальцевая смазка для узлов промышленного оборудования.			
MC 4115-2	2		литиево-кальцевый	минеральное	170 - 190 сСт	-40°С ... +120°С	180	2450	Многоцевая литиево-кальцевая EP-2 смазка.			
MC 4115-2P	2		литиево-кальцевый	минеральное	170 - 190 сСт	-40°С ... +120°С	180	3087	SUPER EP-2 литиево-кальцевая смазка для нагруженных узлов дорожно-строительной техники.			
MC 4215-2	2		кальцевый	минеральное	170 - 190 сСт	-40°С ... +100°С	160	2930	Многоцевая кальцевая EP-2 смазка.			
MC 4215-2P	2		кальцевый	минеральное	170 - 190 сСт	-40°С ... +100°С	160	3430	Водостойкая кальцевая смазка для нагруженных узлов.			
MC 4217-2	2		кальцевый	минеральное	600 - 800 сСт	-20°С ... +100°С	160	2930	Водостойкая кальцевая смазка для узлов бетононасосов и дорожно-строительной техники.			
MC 4217-2P	2		кальцевый	минеральное	600 - 800 сСт	-20°С ... +100°С	160	3430	Водостойкая SUPER EP-2 кальцевая смазка для нагруженных узлов.			
MC 5115-2	2		комплексный литиевый	минеральное	170 - 190 сСт	-40°С ... +180°С	280	2930	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка многоцевого назначения.			
MC 5115-3	3		комплексный литиевый	минеральное	170 - 190 сСт	-40°С ... +180°С	280	2930	Высокотемпературная EP-3 комплексная литиевая смазка многоцевого назначения.			
MC 5117-2	2		комплексный литиевый	минеральное	600 - 800 сСт	-10°С ... +180°С	280	2930	Высокотемпературная EP-2 комплексная литиевая смазка для нагруженных подшипников качения и скольжения.			
MC 5117-2P	2		комплексный литиевый	минеральное	600 - 800 сСт	-10°С ... +180°С	280	4900	Высокотемпературная SUPER EP-2 комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов дорожно-строительной техники и промышленного оборудования.			
MC PLM 100-2/3	2/3		поли-мочевинный	минеральное	90 - 110 сСт	-40°С ... +180°С	260	2450	Высокотемпературная полимочевинная смазка для скоростных подшипников электродвигателей и аналогичного оборудования.			

НАИМЕНОВАНИЕ	NLGI	ЦВЕТ	ЗАГУСТИТЕЛЬ	БАЗОВОЕ МАСЛО	ВЯЗКОСТЬ БАЗОВОГО МАСЛА ПРИ 40 °С	ДИАПАЗОН РАБОЧИХ t °С В УЗЛЕ ТРЕНИЯ	*t КАПЛЕПАДЕНИЯ, НЕ НИЖЕ	НАГРУЗКА СВАРИВАНИЯ, Н, НЕ НИЖЕ	ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ			
MC PLM 460	1 2		поли-мочевинный	минеральное	440 - 480 сСт	-20 °С ... +180 °С	260	2607	Высокотемпературные полимочевинные смазки для нагруженных узлов промышленного оборудования.			
MC PLM 460 SYNT	1/2		поли-мочевинный	синтетическое (PAO)	440 - 480 сСт	-40 °С ... +200 °С	275	2607	Высокотемпературная полимочевинная смазка для нагруженных узлов металлургического оборудования.			
MC 5123 PLASMA	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	65 - 75 сСт	-50 °С ... +180 °С	280	3087	Синтетическая смазка EP-2 комплексная литиевая для скоростных подшипников качения и скольжения.			
MC SPM 100-2	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	90 - 110 сСт	-40 °С ... +180 °С	280	3283	Синтетическая EP-2 комплексная литиевая смазка для скоростных подшипников качения и скольжения.			
MC SPM 100-2P	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	90 - 110 сСт	-40 °С ... +180 °С	280	3430	Синтетическая комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов.			
MC SPM 150-1P MOLY	1		литиево-кальциевый	синтетическое (PAO)	140 - 160 сСт	-40 °С ... +120 °С	170	3920	Синтетическая комплексная литиевая смазка с добавлением 5% дисульфида молибдена. Для нагруженных узлов горнодобывающей техники.			
MC SPM 220-2	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	210 - 230 сСт	-40 °С ... +180 °С	280	2450	Синтетическая комплексная литиевая смазка для подшипников качения и скольжения, требующих увеличенных интервалов обслуживания.			
MC SPM 460-00	00		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	440 - 480 сСт	-50 °С ... +160 °С	280	2450	Полужидкая синтетическая комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов промышленного оборудования.			
MC SPM 460-2	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	440 - 480 сСт	-30 °С ... +180 °С	280	2450	Синтетическая комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов промышленного оборудования.			
MC SPM 1500-1/2	1/2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	1500 - 1600 сСт	-50 °С ... +160 °С	-	3283	Синтетическая комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов промышленного оборудования.			
MC SILICON LX	2		литиевый	силиконовое	180 сСт	-60 °С ... +160 °С	200	-	Смазка для узлов с парами трения резина-металл, металл-пластик, пластик-пластик.			
SILICOT PLUS	-		неорганический	силиконовое	-	-50 °С ... +230 °С	-	-	Высокотемпературная смазка-герметик на силиконовой основе с паро- и водоотталкивающими, защитно-консервационными, диэлектрическими и герметизирующими свойствами.			
MC СПОРТ	1/3		неорганический	силиконовое	-	-50 °С ... +230 °С	230	-	Силиконовая смазка, может применяться для герметизации датчиков ABS грузовых транспортных средств.			
MC ШРУС ТРИПОДНЫЙ	1		литиевый	минеральное	140 - 180 сСт	-40 °С ... +160 °С	280	2606	Смазка для триподных шарниров равных угловых скоростей.			
MC ШРУС	2/3		литиево-кальциевый	минеральное	60 - 80 сСт	-40 °С ... +100 °С	175	3920	Смазка для шариковых шарниров равных угловых скоростей - противозадирная металлоплакирующая (восстанавливающая поверхности трения).			
MC NDD ULTRA ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	0 2		кальциевый	минеральное	600 - 800 сСт	-25 °С 0 °С ... +600 °С	170 175	3479	Медно-графитовые смазки для резьбовых соединений буровых штанг установок ГНБ с крутящим моментом более 15 кНм.			
MC NDD ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	0 2		кальциевый	минеральное	600 - 800 сСт	-25 °С 0 ... +600 °С	170 175	2450	Медно-графитовые смазки для резьбовых соединений буровых штанг установок ГНБ с крутящим моментом до 15 кНм.			
MC NDD ALUMINIUM ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	0 2		кальциевый	минеральное	600 - 800 сСт	-25 °С 0 °С ... +600 °С	170 175	2450	Алюминиевые смазки для резьбовых соединений буровых штанг установок ГНБ с крутящим моментом до 15 кНм.			
ДЛЯ ТЕЛЕЖ. СТРЕЛ ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	0 2		кальциевый	минеральное	300 - 500 600 - 800 сСт	-30 °С -20 °С +100 °С	150 160	2930 3430	Водостойкие кальциевые смазки для телескопических стрел. Для ручного нанесения.			
MC ДЛЯ ГИДРОМОЛОТОВ	2		бентонитовый	минеральное	440 - 480 сСт	-20 °С ... +1100 °С	300	2606	Высокотемпературная смазка для обслуживания гидромолотов.			
MC ДЛЯ ГРУЗОВЫХ СУППОРТОВ	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	65 - 75 сСт	-50 °С ... +180 °С	280	3087	Специализированная синтетическая смазка для закрытых узлов тормозных систем грузового транспорта.			
MC ДЛЯ ЭКСКАВАТОРОВ	2		кальциевый	минеральное	600 - 800 сСт	-20 °С ... +100 °С	160	3430	Водостойкая кальциевая смазка для втулочно-пальцевых соединений и опорных катков экскаваторов, работающих во влажных и/или пыльных условиях.			
MC ДЛЯ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКОВ	2		комплексный литиевый	минеральное	600 - 800 сСт	-20 °С ... +180 °С	280	2930	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка для обслуживания асфальтоукладчиков и дорожно-строительной техники.			
MC ДЛЯ СНЕГОХОДОВ	1/2		литиевый	полу-синтетическое	15 - 25 сСт	-60 °С ... +120 °С	190	2606	Специализированная EP-2 смазка для применения в шасси и подшипниках навесного оборудования снегоходов.			
MC АЛЮМИНИЕВАЯ	2		кальциевый	минеральное	600 - 800 сСт	0 °С ... +600 °С	175	2450	Высокотемпературная алюминиевая смазка для резьбовых соединений.			
MC ЕСО	2		литиево-кальциевый	растительное	45 - 75 сСт	-20 °С ... +120 °С	160	2165	Биоразлагаемая многоцелевая литиево-кальциевая смазка.			
MC ДЛЯ ШПИНДЕЛЬНЫХ ПОДШИПНИКОВ	2		поли-мочевинный	синтетическое (PAO/ESTER)	15 - 30 сСт	-50 °С ... +180 °С	280	3087	Смазка для скоростных подшипников на основе композиции масел из сложных эфиров и синтетических углеводородов (PAO), загущенных полимочевинным загустителем.			
* Приведенные характеристики являются актуальными на 01.2024 и могут быть изменены в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта. ООО «Смазка.ру» настоятельно рекомендует обращаться за технической консультацией перед принятием решения о применении выпускаемой продукции. ООО «Смазка.ру» гарантирует только соответствия свойств выпускаемых продуктов текущим спецификациям при изготовлении.												

Продукция ООО «Смазка.ру»	Shell	Mobil	Castrol	Fuchs	Total	SKF
MC 1000 CLS-0	Gadus S2 V20XKD 0	Mobilgrease XHP 100		Renolit FLM 0		
MC 1000 CLS-1	Gadus S2 V220AD 1			Lagermeister WHS 2002		
MC 1000 CLS-1 MOLY	Gadus S2 V220AD 1			Lagermeister WHS 2002		
MC 1000 CLS-2	Gadus S2 V220 AD 2 Gadus S2 Thread	Mobilgrease special		Lagermeister WHS 2002 renolit FLM 2, stabyl HD lagermeister SLG	Multis MS 2; Multis XHV 2	Grease LTS Moly EP 2
MC 1400 NORD	Gadus S2 V20XKD 0; Gadus S5 V42P 2.5	Mobil Epic EP 102	Molub Alloy 6780	Renolit polar black; stabyl LT 50; Stabyl MPL 1; renolit HLT1/2; renolit S	Multis Complex SHD 2	
MC 1410 NORD	Gadus S2 V20XKD 0	Mobil chassis grease LBZ;		Stabyl TA; renolit JP 1619; renolit LZR 2 H	Multis EP 00; Multis Complex SHD 100	
MC 1400 OGW	Gadus S2 06XK 00/000; Gadus S2 V20XKD 0; Gadus S2 06 20	Mobilgear OGL 007		Ceplatyn BL	Copal GEP 0	
MC 1410 OGS	Gadus S2 06MS 0/000; Gadus S2 06 50; Gadus S4 06 Multi-Season	Mobilgear OGL 461		Lagermeister HDG 00	Copal OGL 0	
MC 1410 OGS 00	GADUS S2 06 40, GADUS S2 06 50 Gadus S4 06 Multi-Season	Mobilgear OGL 461		Lagermeister HDG 00	Copal OGL 0	
MC 1420 OGH	Gadus S2 06 85 Gadus S2 06 80 5-Wheel Grease	Mobilgear OGL 007 Mobilgear OGL 009			Copal OGL 0 Ceran AD PLUS	
MC 1510 BLUE	Gadus S5 V42P 2,5 Gadus S3 V100	Mobilith SHC 100; unirex 2; Mobilgrease XHP 222	LMX; LCG 2 Grease	Renolit duraplex EP2; renolit H 443-HD 88; renolit LX-PEP 2	Multis Complex EP 2 Multis Complex S2 A	
MC 1520 RUBIN	Gadus S2 V100 2 Gadus S2 V220 A/AC GadusRail S3 AAR AP 1.5	Mobilux EP2		Renolit FEP 2	Merkan 23; Multis 2; Multis EP 2; Lical EP 2	Grease LTS 2 LGMT 2
MC 4716-2	Gadus S2 U460L 2	Mobiltemp SHC 460		Renolit GMT	Peciss CU	
MC 4115-00/000	Gadus S4 V45 AC 000/00	Chassis grease LBZ; Mobilux EP 00	Edlit CLS 000	Renolit LZR 000	Multis EP 00	Grease L EP-00
MC 4115-0	Gadus S2 V220 0	Mobilux EP 0	Longtime PD 0	Renolit FEP-series 0; gearmaster ZSA	Multis EP 0	Grease L EP-0
MC 4115-1	Gadus S2 V220 1	Mobilux EP 1	Longtime PD 1	Renolit FEP-SERIES 1	Multis EP1; Marson WR2, phoenix EP 2, Multis FIL EP 2	Grease L EP-1 LGWM 1
MC 4115-2	Gadus S2 V220 AC 2 ; Gadus S2 V220 2	Mobilux EP 2		Renolit LZR 2 H; renolit MP; Lagermeister EP 2; Lagermeister LP 2; renolit FEP-series 2	Phoenix EP 2; Multis FIL EP 2 Multis EP2; Multis 3	LGEP 2; LGMT 2
MC 4115-2P	Gadus S2 V220 AD 2 12X0 Gadus S2 V220 AD 1; Gadus S2 V220 AD; Gadus	Mobilgrease Special Mobilux EP 2	Molub Alloy 860/220-2 ES	Renolit LZR 2 H, renolit MP.; Lagermeister LP 2, renolit FEP-series 2	Marson WR2, Total Phoenix EP 2, Total	
MC 4215-2	Gadus S2 V220 2	Mobilux EP2		Renolit CA LZ; Lagermeister TS; renolit		Grease L; Grease L EP-2 LGEP 2
MC 4215-2P	Gadus S2 V220 AD 2	Mobilgrease Special		Renolit FLM		
MC 4217-2		Mobilgrease XHP 462		Renolit CA LZ; Lagermeister TS		LGEM 2/0.4 LGEM 2
MC 4217-2P	Gadus S3 V220 C 2		Tribol 4020	Renolit CA LZ Renolit FLM2	Total lical EP 2 Multis COMPLEX EP 2	LGWA 2
MC 5115-2	Gadus S3 V220 C 2 Gadus S3 V220 C 2 12X0	Mobilith SHC 220; Mobilgrease XHP 222	Agri Grease Plus; Castrol LCG 2 Grease;	Renolit duraplexEP 2; renolit LX-PEP 1/2; Lagermeister LX EP 2	Multis Complex HV 2 Multis Complex EP 2 Multis Complex S2 A	Grease L EP-2 LGWA 2
MC 5115-3	Shell Gadus S2 V100 3	Mobil Unirex N3	Longtime PD 3	Lagermeister LX EP 3	Multis Complex EP 3	LGMT 3
MC 5117-2	Gadus S3 V460 2 Gadus S3 V220 C 2	Mobilgrease XHP 462, Mobilgrease XTC	Optitemp HT	Renolit CXI 2	Total Ceran HV	

Продукция ООО «Смазка.ру»	Shell	Mobil	Castrol	Fuchs	Total	SKF
MC 5117-2P	Gadus S3 V4600 2 Gadus S3 V 460 D	Mobilgrease SHC 1000 Mobilgear OGL 461				LGH 2
MC PLM 100- 2/3	Gadus S3 T100 2	Mobil Polyrex EM Mobil Polyrex EM 103		Renolit PU 8-061/2	Altis MV 2 Altis EM 2	LGH 2; LGHQ 2
MC PLM 460	Gadus S3 T460 1,5 Gadus S5 T460 1,5	Mobil Centaur XHP 461 Mobil Centaur XHP 462		Urethyn CC 2-1	Ureagrease HDP 460	
MC 5123 PLASMA	Gadus S5 V42P 2,5 Tactic EMV Gadus S5 V100 2	Mobil Unirex N°2 Mobilith SHC 100	Optitemp LG 2	Renolit LX-PS 2 Renolit PU-MA 2; Renolit HI-SPEED 2	Multis Complex SHD	
MC SPM 100-2	Gadus S5 V100 2	Mobilith SHC 100		Renolit HI-TEMP 100	Multis Complex SHD	
MC SPM 100-2P	Gadus S5 V150XKD 1			Renolit POLAR BLACK	Ceram XS 40 Moly	SKF LG88 2
MC SPM 150-1P MOLY	Gadus S5 V150XKD					
MC SPM 220-2	Gadus S5 V220 2	Mobilith SHC 220	Tribol 4747/220-2	Renolit HI-TEMP	Multis Complex SHD	
MC SPM 460-00	Gadus S5 V460 00	Mobilith SHC 007			MultisComplex SHD 00	
MC SPM 460-2	Gadus S5 N460 1,5 Gadus S3 V460 2	Mobilith SHC 460 Mobilgrease XHP46			Multis Complex SHD	
MC SPM 1500-1/2		Mobilith SHC 1500				
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ:						
MC HDD/ULTRA/ALUMINIUM ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	Vermeer 235983001 / 235983002; BHMCM 400; Copper OWL; Copper graphite; Thread Bond Z; HDDRILL; GGP JLS; JetLube HDD; TS-HDD; TS-PROFI; TS-ULTRA					
SILICON LX	KLUBER UNISILKON GLK 112					
АНТИФРЕТТИНГОВАЯ ПАСТА MC	SKF LSAF 3E; NTN-SNR Anti fretting paste					
МЕДНАЯ СМАЗКА С ГРАФИТОМ	EFELE MP-413; Molykote HSC Plus; CRC Copper paste; WURTH CU 800; Total SPECIS CU; Valvoline Copper Compound; Liqui Moly Kupfer Paste					
СМАЗКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОП. СТРЕЛ ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	Liebherr Teleskopfett 9613 Plus					
СМАЗКА MC ДЛЯ ГРУЗОВЫХ СУППОРТОВ	Knorr-bremse I132868; Knorr-bremse H14525					
СМАЗКА MC ДЛЯ ГИДРОМОЛОТОВ	JCB Special Hammer Grease; JCB Extrim Performance Hammer Grease					
СМАЗКА MC ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ	ELASKON-NK-BB; Liebherr WR-Lube SC; CRC Wire Rope LUB; WURTH 08931058723					
СМАЗКА MC ДЛЯ ЭКСКАВАТОРОВ	BECEM High-Lub L 2 MO; Chevron Delo Heavy Duty; JCB Special HP Grease; JCB Extreme Performance Moly Grease; CAT Extreme Application grease; Total LICAL EP 2; Mobilgrease XHP 222; Fuchs RENOLIT CA L2; Fuchs RENOLIT FLM2					
АЛЮМИНИЕВАЯ СМАЗКА MC	OKS 2351; WURTH AL 1100; LOCTITE 8151; CRC ALU PASTE; KLUBER ALTEMP Q NB 50; CASTROL OPTIMOL PASTE TA					
СМАЗКА MC ДЛЯ СНЕГОХОДОВ	YAMALUBE SNOWMOBILE GREASE; RAVENOL Arctic Tripoid Grease AT02; ESSO Beacon 325; Aeroshell Grease 7; POLARIS All Season Grease; BPR XPS Multi-purpose Grease					
СМАЗКА MC ДЛЯ ШПИНДЕЛЬНЫХ ПОДШИПНИКОВ	KLUBER ISOFLEX NBU 1, Klüberspeed BF 72-22					
*при выборе в качестве заменителя обязательно проконсультируйтесь со специалистом компании «Смазка.ру».						

СОЗДАЙТЕ СВОЙ ПРОДУКТ

Оказываем полный перечень услуг в рамках контрактного производства: от разработки рецептуры и подготовки технической документации до фасовки и упаковки готового продукта.



ВАША ТОРГОВАЯ МАРКА



ООО «СМАЗКА.РУ»/SMAZKA.RU.COM

198095, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Промышленная, д. 40, лит. А., офис 108
Тел.: +7 812 786 27 33. E-mail: partner@smazka.ru