(812) 380-75-66
Тел./факс.: (812) 786-56-06
198199 С-ПЕТЕРБУРГ, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 19
МОСКОВСКОЕ ОСБ 1877/1093
Северо-Западный Банк Сбербанка РФ
ИНН 7805122029 КПП 780501001

Сайт: chkplus.ru
E-mail: info@chkplus.ru
ООО ФИРМА · ЧК · ПЛЮС
Р/С 40702810155160166980
К/с 30101810500000000653
БИК 044030653, ОКОНХ 14252, ОКПО 50000689

ООО «Фирма ЧК плюс»
Директор
_____Кочемасов Р.А.
« »_____2025

Акт о применении смазочно охлаждающей жидкости Лабрия 3-N производства ООО «смазка.ру».

Настоящим сообщаем, что в период с «12» февраля 2025 г. по «20» марта 2025 г. на фрезерном станке мс12-250 и токарном 16к20 для операций по металлообработке применялась смазочно охлаждающая жидкость Лабрия 3- N (ТУ 0258-031-45540231-2009) производства ООО «смазка.ру». До применения СОЖ Лабрия 3-N на оборудовании применялась СОЖ Эмульсол ЭГТ. Эксплуатация оборудования происходила в интенсивном режиме.

За время применения смазочно охлаждающей жидкости производства ООО «смазка.ру» на оборудовании проводились операции по:

1. Токарной обработке заготовок
2. Фрезерной обработке заготовок

При проведении эксплуатационных испытаний проводилась обработка следующих видов материалов:

1. Коррозионно-стойкая хромистая сталь мартенситного класса 20Х13
2. Коррозионно-стойкая жаропрочная сталь мартенситного класса 30Х13
3. Конструкционная углеродистая сталь обыкновенного качества сталь 3

За время применения смазочно охлаждающей жидкости Лабрия 3-N отмечено, что ходимость фрезы, по сравнению с работой на СОЖ Эмульсол ЭГТ, увеличилась в 3(три) раза. Также отмечено отличное качество обрабатываемой поверхности, полностью удовлетворяющее требования нашей организации.