



**Акт от 13.08.2024 № 3310-107**

**о результатах испытаний смазок производства компании ООО «Смазка.ру»**

С 22.07.2024 по 09.08.2024 НТФ «Судотехнология» АО «Центр технологии судостроения и судоремонта» проведены испытания смазок для дорновой гибки труб. Дорновой гибке подвергались трубы по ГОСТ 9941-81 наружным диаметром 42 мм из коррозионностойкой стали марки 12X18H10T с толщиной стенки 2 мм и марки 08X18H10T с толщиной стенки 3 мм, а также трубы по ГОСТ 8731-74 наружным диаметром 60 мм из углеродистой стали марки В20 с толщиной стенки 4 и 5 мм. Гибка труб производилась на станке для холодной гибки труб методом «наматывания» с дорном модели ТГС-80РД (радиус гибочного диска для трубы 42 мм – 90 мм, для трубы 60 мм – 120 мм; угол погиба – 90°). Смазки наносились на внутреннюю поверхность трубы или на дорн. После гибки и резки труб проводились измерения и расчёт показателей качества погибов согласно ОСТ5Р.95057-90.

В испытаниях смазок участвовали 4 продукта производства компании ООО «Смазка.ру»:

1. многоцелевая смазка на литиевом загустителе МС 4115-00/000;
2. смазочно-охлаждающий гель для металлообработки МС 4613;
3. гелеобразная водорастворимая смазка Лабрия GEL-D;
4. жидкость смазочно-охлаждающая водорастворимая Лабрия GEL-F.

**Результат испытаний**

Показатели качества полученных погибов (относительная овальность трубы в месте погиба, утонение стенки на растянутой части погиба, высота складок на внутренней части погиба) соответствуют требованиям отраслевого стандарта ОСТ5Р.95057-90.

**Заключение**

Смазки производства компании ООО «Смазка.ру», участвовавшие в испытаниях, могут применяться при дорновой гибке труб судостроительного сортамента.

И.о. начальника отделения технологий  
сборки и монтажа энергетических установок,  
механизмов, специальных комплексов и  
систем, д-р техн. наук



А.В. Красильников