«Утверждаю»
Главный инженер ООО «Красноярскметрострой»
А.П. Ющенко
«__» _____ 2008 г.

«Утверждаю»
Директор ООО «ВМПАВТО»
Кузьмин В.Н.
«11» июня 2008 г.

АКТ

по результатам применения смазок МС-1310 (аналог WR-89), МС-1330 (аналог HBW) и пенного реагента КРП (аналог CLB F-4) при проходке тоннелей Красноярского метрополитена

ООО «ВМПАВТО» выпускает для тоннелепроходческих комплексов (ТПК) фирм LOVAT, NFM, HERRENKNECHT уплотнительные смазки МС-1310 для хвостового щеточного уплотнения, МС-1330 для уплотнения головного подшипника (ТУ 0254-013-45540231-2004) и пенный реагент КПР (ТУ 2452-024-45540231-2006).

Эти материалы используются с августа 2006 г. по настоящее время при проходке тоннелей между станциями «Высотная» и «Улица Копылова» Красноярского метрополитена с применением ТПК «LOVAT RME 242 SE» № 18400.

При этом было пройдено 2000 м. тоннелей и израсходовано 35 т. смазки МС-1310, 13 т. смазки МС-1330 и 60 т. пенного реагента КРП.

Для обеспечения потребностей Метростроя в ООО «ВМПАВТО» было создано промышленное производство уплотнительных смазок и пенных реагентов с контролем основных характеристик этих материалов.

В процессе проходки тоннелей встречались грунты разных типов – от сильно обводненных песков и суглинков до твёрдых пород.

Эксплуатация материалов в этих условиях показала:

1. Смазка МС-1310 обладает необходимой вязкостью, хорошими водоотталкивающими свойствами. Давление прокачивания и расход соответствует нормам. Смазка надежно защищает внутренний объем ТПК от проникновения воды и грунта.
2. Смазка МС-1330 обладает необходимой прокачиваемостью, адгезией, водоотталкивающими свойствами и обеспечивает защиту головного подшипника от воды и загрязнений.
3. Пенный реагент КРП обеспечивает надежную работу ТПК по воздействию на грунт. Разработанный грунт имеет состояние пластичного текучего шлама. Резание грунта и его транспортирование происходит в оптимальных режимах работы ротора и шнекового конвейера.

Вывод

Уплотнительные смазки МС-1310 (аналог WR-89), МС-1330 (аналог HBW) и пенный реагент КРП (аналог CLB F-4) удовлетворяют требованиям эксплуатации фирмы LOVAT.

От ООО «Красноярскметрострой»:

Главный механик
Бондарь А.С.

Механик ТПК «LOVAT RME 242 SE»
Панюшкин В.В.

От ООО «ВМПАВТО»:

Начальник НТО
Тарасов В.М.

Начальник хим. лаборатории
Капралова Л.М.