



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ЛАБРИЯ СР-1

Синтетическая СОЖ для механической обработки металлов

ТУ 0258-031-45540231-2009



ОПИСАНИЕ:

Лабрия СР-1 - это высокоэффективная водосмешиваемая синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) для механической обработки изделий из черных и цветных металлов, в т.ч. меди. Содержит компоненты, способные улучшить эффективность обработки, ингибиторы коррозии черных и цветных металлов, не вызывает потемнения меди.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- надежная защита черных металлов и цветных металлов от коррозии;
- высокая коллоидная стабильность эмульсии;
- высокая стойкость к биопоражению;
- низкое пенообразование;
- отсутствие резкого запаха эмульсии.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Обработка сталей, алюминия меди и медных сплавов резанием (фрезерование, точение, сверление, шлифование).

Для получения эмульсии добавлять СОЖ в воду.

В зависимости от типа операции по обработке и марки обрабатываемого металла, подбор концентрации осуществляется индивидуально.

Для подбора оптимальной концентрации обратитесь к техническому специалисту компании ООО «смазка.ру».



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность концентрата при 20 °С, г/см ³ , не более	1,05
Внешний вид эмульсии	Полупрозрачная жидкость
Коллоидная стабильность эмульсии, %, не менее	95
рН 5% эмульсии в воде	8,0 - 9,0
Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² /с	8 - 12
Коэффициент рефрактометра	1,7

*приведенные характеристики являются актуальными на 03.2025 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта.

ООО «смазка.ру» настоятельно рекомендует обращаться за технической консультацией перед принятием решения о применении выпускаемой продукции.

ООО «смазка.ру» гарантирует только соответствие свойств выпускаемых продуктов текущим спецификациям при изготовлении.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ:

Токарные и фрезерные операции	5 - 8 %
Сложные операции резания	до 10 %
Шлифование	3 - 4 %
По виду обрабатываемого материала:	
Чугун, сталь	5 - 8 %
Алюминий	8 - 10 %
Медь и медные сплавы	4 - 5 %

ХРАНЕНИЕ:

СОЖ хранить в упакованном виде в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от минус 30 до плюс 40 °С. Если СОЖ хранилась при температуре ниже 5 °С, перед применением ее выдерживают не менее 3 суток в бочке при комнатной температуре и перемешивают перед применением.