ООО «ГрандСварка»

Производство и поставка комплектующих и расходных частей для сварочных горелок MIG/MAG, машин орбитальной сварки, сварочных тракторов, электродов контактной сварки.

197348, город Санкт-Петербург, Проспект Богатырский, д. 12, литер Б, офис 4
ИНН 7814751680 / КПП 781401001, ОГРН 1197847016498, Р/с 40702810435260000167 Филиал №7806 Банк ВТБ (ПАО) в г. Санкт-Петербурге, К/с 30101810240300000707, БИК 044030707

ОТЧЕТ
о производственных испытаниях
СОЖ Лабрия-3 (ТУ 0258-031-45540231-2009)

Испытания СОЖ Лабрия-3 проводились на станочном оборудовании предприятия ООО«ГрандСварка» ,г.Санкт-Петербург, Богатырский проспект, д.12, лит.Б, офис 4, в период с февраля 2021 года по декабрь 2021 года.

Эффективность Лабрия-3 оценивалась при следующих рабочих режимах:
СОЖ использовался на 2(двух) токарных станках и 1(одном) фрезерном станке с ЧПУ в режиме непрерывной обработки больших партий деталей. Процесс обработки включал в себя наружную и внутреннюю обработку деталей, нарезку резьбы, сверление. СОЖ на всех режимах подавался непосредственно в место обработки детали. Так же СОЖ был залит в токарный станок ИЖ1И611П, используемый для мелкоштучных операций. Обработка деталей производилась ежедневно на протяжении всего времени большими партиями.
Материал обработки: труба и пруток медные марок М1 и М3, пруток бронзовый, латунь марки ЛС59.
СОЖ разбавлялся в процентном соотношении 10% Лабрия-3 и 90% воды.

В процессе применения эмульсии на основе Лабрия-3 установлено:
-Концентрат легко разводится в воде, представляя из себя однородную маслянистую жидкость белого цвета.
-Чистота и точность обработки деталей соответствует заявленным в чертежах заказчиков.
-При использовании данной эмульсии, предназначенной специально для работы с цветными металлами, появилась возможность увеличить скорости резания и обработки деталей, что сократило время обработки одной детали и увеличило объем выпускаемой продукции.
-После обработки деталь достаточно продуть, после чего не остается следов использования СОЖ и деталь сохраняет свой блеск и чистоту.
-В связи со сложностью замены эмульсии в станках и большими объемами заправки, эмульсию в течении всего времени тестирования меняли 1 раз в каждом станке. При этом никакого цветения эмульсии, осадка обнаружено не было. В процессе эксплуатации СОЖ подливался до уровня, необходимого для работы насосов на станках. На кожный покров рук операторов станка эмульсия никакого воздействия не оказывала в процессе всей эксплуатации.
-СОЖ Лабрия-3 рекомендуем для использования в токарных и фрезерных станках, производящих обработку больших партий деталей из цветных металлов, с использованием режимов точения, сверления, фрезерования.

Начальник производства:

Шанин Максим Александрович

