



ООО «ПТПА-Вектор», Россия, 440028, г. Пенза, пр. Победы, 73/А, тел./факс: (812) 47-01-10, <http://www.ptpa.ru>

27.03.10 № _____
на № _____ от _____

Руководителю
«ООО ВМПАВТО»
Тел. (812) 601-05-58;
786-08-80.

ОТЧЕТ
о производственных испытаниях
СОЖ Лабрия-1 ТУ 0258-031-45540231-2009

Испытания СОЖ проводились на предприятии ООО «ПТПА – Вектор» в период с 01.10.09 по 25.03.10.

Эффективность СОЖ оценивалась при следующих рабочих режимах:

- вид оборудования - токарные станки с ЧПУ LYNX 220, PUMA 300; обрабатываемые центра с ЧПУ: ACE-VM640, VSC 250 DD EMAG.
- процесс обработки – токарная проточка, нарезка резьбы, сверление, расточка, контурное фрезерование.
- обрабатываемые металлы – СТ09Г2С, СТ40Х, СТ45.
- параметры технологического процесса - степень разбавления СОЖ 5%, 10%.
- количество изготовленных деталей – более 1000шт.

В процессе испытаний установлено:

- качество деталей соответствует техническим требованиям (чистота деталей, точность и т.д.) – без замечаний, налетов и осадков не наблюдалось.
- износостойкость инструмента в сравнении с ранее используемой СОЖ (ИКАР-М, Rovellux-350) находится на прежнем уровне;
- коррозионное воздействие на обрабатываемые металлы и станочное оборудование отсутствует.
- бактериальное поражение СОЖ в процессе работы не наблюдалось;
- санитарно-гигиенические условия положительны – не раздражает кожу рук, слабый специфический запах;
- операторами станков дана положительная оценка СОЖ;
- дальнейшее применение СОЖ Лабрия-1 с централизованным внедрением на всем предприятии рассматривается службами главного инженера и главного технолога ОАО «Пензтяжпромарматура».

Главный инженер
ООО «ПТПА – Вектор»

Грязев М.Т.