ДОРОНИЧИ

Акционерное общество
«Агрофирма «Дороничи»

610912, г. Киров, пос. Дороничи, ул. Октябрьская, д. 6
Тел.: (8332) 554-035, факс: (8332) 554-203
www.doronichi.ru e-mail: af@doronichi.com
ИНН 4346000273, КПП 434501001
ОГРН 1034316504375, ОКПО 00612306

28.01.2025 № 0036

На № _____ от 24.12.2024г.

Акт

О результатах промышленного применения смазки МС PLM 460-1 производства компании ООО «Смазка.ру»

С 25.09.2024 по 24.12.2024 года на комбикормовом заводе «Дороничи», входящем в агропромышленный холдинг «Дороничи», проводились эксплуатационные испытания. Завод расположен в Кировской области. Смазка **МС PLM 460-1** использовалась для смазывания подшипниковых узлов **пресс-гранулятора ТЕХНЭКС Т-940**.

Пресс-гранулятор предназначен для прессования рассыпных комбикормов с получением гранул цилиндрической формы определенного размера и плотности.

- Система подачи горячего воздуха обеззараживает маршрут прохождения продукта.
- Коническая посадка, а так же наличие подъемного устройства позволяет произвести быструю замену матрицы.
- Система смазки обеспечивает смазку подшипниковых узлов в автоматическом режиме.

Пресс-грануляторы установлены в отапливаемом помещении, необходимости в низкотемпературных свойствах продукта нет. Температурный диапазон в помещении от +5С (зимой) до +45С (летом). Температурный диапазон оборудования до +60-80С. Контроль параметров работы (температура подшипниковых узлов, расход смазки, загрузка пресс-гранулятора, потребление электроэнергии) ведётся в автоматическом режиме с выводом информации на панель мониторинга и контроля. Оборудование в период проведения испытаний работало в круглосуточном режиме с загрузкой близкой к максимальным значениям. Пресс-гранулятор работает в условиях повышенных вибрационных нагрузок, влажности близкой к 100 %. Ранее в качестве смазочного материала для оборудования применялась смазка **LukoilAlluflex FG2 550** и **FUCHSCassida FM Grease HD2.**

Полученные результаты по итогам испытаний:

1. Не выявлено отклонений от нормы в температурных режимах смазываемых подшипниковых узлов.
2. Потребление электроэнергии при проведении испытаний незначительно снизилось.
3. Расход смазочного материала при применении смазки **MC PLM 460-1** незначительно увеличился относительно смазки **FUCHSCassida FM Grease HD2**.
4. Во время эксплуатации оборудования на смазке **MC PLM 460-1** не выявлено никаких отклонений от штатной работы оборудования.

Выводы: Результаты испытания смазки **MC PLM 460-1**производства компании ООО «Смазка.ру» показали полное соответствие требованиям производителя оборудования. Смазку **MCPLM 460-1**успешно замещает продукты **LukoilAlluflex FG2 550 и FUCHSCassida FM Grease HD2.**Принято решение о применение смазки **MCPLM 460-1** в пресс-грануляторах комбикормового завода «Дороничи».

24.12.2024 гл. инженер ККЗ _____ /А.В. Епишев/

