



SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС ШРУС

смазка для шариковых шарниров равных угловых скоростей

ТУ 0254-011-45540231-2004

DIN 51502/DIN 51825: KPF 2/3 K-40



ОПИСАНИЕ:

ШРУС-МС – пластичная противозадирная металлоплакирующая (восстанавливающая поверхности трения) смазка на литиево-кальциевой основе. Благодаря содержанию высокоадгезивного («сверхлипкого») полимера отлично удерживается на металлических поверхностях, предохраняя их от контакта с влагой и пылью.

СВОЙСТВА:

- Может применяться в малоподвижных узлах трения, поврежденных воздействием воды.
- За счет содержания высокодисперсного металлического порошка продлевает срок службы узлов трения (металлоплакирование).
- Имеет высокие противозадирные характеристики.
- Защищает ШРУС от попадания пыли и влаги в случае повреждения пыльника.
- Работает при высоких температурах.
- Высокая термоокислительная стабильность.
- Не приводит к набуханию материала пыльников ШРУСов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначена для использования в шариковых шарнирах равных угловых скоростей и узлах трения, подверженных ударным нагрузкам. Также пригодна в качестве универсальной смазки общего назначения для промышленных агрегатов, узлов техники, работающих в условиях повышенной влажности и загрязненности (цепные приводы, зубчатые передачи, конвейеры, работающие при малых скоростях, на открытом воздухе, лебедки).

Рабочий температурный диапазон смазки от минус 40 °С до плюс 100 °С



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	минеральное	-
Тип загустителя	литиево-кальцевый	-
Внешний вид и цвет	однородная липкая масса черного цвета	визуальный
Температура каплепадения, °С, сСт	175	ГОСТ 6793
Кинематическая вязкость базового масла, при плюс 40°С, сСт	60-80	ГОСТ 33-2000
Пенетрация, плюс 25°С, в пределах	220-265	ГОСТ 5346
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Класс консистенции по NLGI	2/3	-
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142
Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40°С, Н*м, не ниже	7,0	ASTM D4693
Смываемость струей воды с пластины при плюс 38°С, %, не более	4,0	ASTM D4049
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С - критическая нагрузка P _к , (кгс), не менее - нагрузка сваривания P _с , (кгс), не менее - диаметр пятна износа при нагрузке 40 кгс, (мм), не более	100 400 0,70	ГОСТ 9490