SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

МС 1000
металлоплакирующая литиевая смазка

ТУ 20.59.41-016-13820800-2025 **DIN 51502/DIN 51825: KPF 2/3 K-40**



ОПИСАНИЕ:

Пластичная смазка МС 1000 – универсальная металлоплакирующая смазка на литиевой основе с широким диапазоном рабочих температур. Обладает высокой термоокислительной стабильностью, содержит металлоплакирующие (способствующие восстановлению изношенных поверхностей), антикоррозионные и противозадирные компоненты.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- За счет металлоплакирующих свойств значительно продлевает срок службы узлов трения
- Выдерживает ударные нагрузки
- Допускается однократное смазывание за счет высокой термоокислительной и противокоррозионной способности
- Обладает хорошими уплотнительными свойствами

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения, в том числе ступичных подшипников, подшипников, установленных в электроприводах, в неразборных и разборных соединениях, насосных агрегатах. Уменьшает потери на трение и износ, способствует восстановлению изношенных поверхностей. Диапазон рабочих температур от минус 40 °С до плюс 120 °С.

SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид	однородная мазь от темно-серого до черного цвета без посторонних включений	Визуально
Тип загустителя	литиевый	-
Температура каплепадения, °С, не неже	195	ГОСТ 6793
Класс консистенции по NLGI	2/3	-
Пенетрация, 0,1 мм	225-260	ГОСТ 5346
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С: - нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс), не менее - критическая нагрузка (Рк), кгс, не менее - диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	282 89 0.7	ГОСТ 9490

*приведенные характеристики являются актуальными на 12.2025 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта.
ООО «смазка.ру» настоятельно рекомендует обращаться за технической консультацией перед принятием решения о применении выпускаемой продукции.
ООО «смазка.ру» гарантирует только соответствие свойств выпускаемых продуктов текущим спецификациям при изготовлении.