МС 1000 CLS
СЕРИЯ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК ДЛЯ АЦСС



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличная прокачиваемость в централизованных системах подачи при температурах: для марки МС-1000 CLS 0 до минус 40°С, для марки МС-1000 CLS 1 до минус 15°С, для марки МС-1000 CLS 2 до минус 5°С.
- Смазки серии МС-1000 CLS содержат антифрикционные и противозадирные присадки, что в сочетании с высококачественными базовыми маслами, позволяет обеспечить надёжную защиту от износа в узлах трения, тем самым увеличивая срок эксплуатации и время между плановыми ТО.
- Высокие антикоррозийные свойства обеспечивают надёжную защиту металлических поверхностей узлов трения от коррозии во всем рабочем диапазоне температур.
- Высокая окислительная стабильность обеспечивает увеличенный срок службы смазки.
- Превосходная заполняемость узлов трения (подшипники качения и скольжения, шарниры, втулки, шкворни и т.д.) во всем рабочем диапазоне температур, благодаря специально подобранной вязкости базового масла.

ОПИСАНИЕ:

МС 1000 CLS – серия пластичных смазок на основе смеси высококачественных масел, загущенных мыльными загустителями с добавлением противоизносных, противозадирных и антиокислительных присадок, смазки подходят для применения в автоматических централизованных системах подачи смазок.

ТУ 0254-003-45540231-99

ПРИМЕНЕНИЕ:

Серия смазок для подшипников качения и скольжения горнодобывающей, обрабатывающей, а также автомобильной техники.

WWW.SMAZKA.RU.COM

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	ТИПОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
	МС-1000 CLS0	**МС-1000 CLS1**	**МС-1000 CLS2**	**МС-1000**
Классификация по DIN 51502/ DIN 51825	KPF 0 C-60	KPF 1G-40	KPF 2K-40	KPF 2/3 K-40
Тип загустителя	12-оксистеарат кальция	12-оксистеарат лития, кальция	12-оксистеарат лития, кальция	12-оксистеарат лития
Внешний вид и цвет	однородная масса черного цвета			
Тип базового масла	смесь высокоочищенных минеральных масел			
Класс консистенции по NLGI	0	1	2	2/3
Кинематическая вязкость базового масла при +40 ^{0}C, *мм^2/с*	15	180	60	60
Пенетрация при +25 ^{0}C, *1/10 мм*	355 - 385	310 - 340	265 - 295	220 - 260
Температурный диапазон применения (температура узла трения), ^{0}C	от -60 до +60	от -40 до +100	от -40 до +120	от -40 до +120
Температура каплепадения, ^{0}C , *не менее*	120	160	180	195
Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление на вентметре Линкольна составляет не более 550 *psig,°C*	-40	-15	-5	+ 10
Испытания на коррозию меди по ASTM D4048	1b	1b	1b	1b
Испытание на коррозию стали по ASTM D1743 или ГОСТ 9.080	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Критическая нагрузка на четырехшариковой машине трения по ГОСТ 9490, *кгс, не менее*	71	100	106	89
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине трения по ГОСТ 9490, *кгс, не менее*	335	355	355	282
Диаметр пятна износа на четырехшариковой машине трения при нагрузке 40 *кгс* и длительности испытаний 60*мин*по ГОСТ 94 90, *мм, не более*	0.55	0,65	0,60	0,70