SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

МС 1000 CLS-0

зимняя смазка для централизованных систем смазывания

ТУ 20.59.41-016-13820800-2025

DIN 51502/DIN 51825: KPF 0 C-60



ОПИСАНИЕ:

МС 1000 CLS-0 – пластичная смазка на основе смеси высококачественных масел, загущенных кальциевым загустителем с добавлением противоизносных и анти -окислительных присадок, смазка подходит для применения в автоматических системах подачи смазок.

СВОЙСТВА:

- Отличная прокачиваемость в централизованных системах смазывания при температурах до минус 40 °С
- Смазка содержит антифрикционные и противозадирные присадки, что в сочетании с высококачественными базовыми маслами, позволяет обеспечить надёжную защиту от износа в узлах трения, тем самым увеличивая срок эксплуатации
- Высокие антикоррозийные свойства обеспечивают надёжную защиту металлических поверхностей узлов трения от коррозии во всем рабочем диапазоне температур
- Высокая окислительная стабильность обеспечивает увеличенный срок службы смазки
- Превосходная заполняемость узлов трения (подшипники качения и скольжения, шарниры, втулки, шкворни и т.д.) во всем рабочем диапазоне температур, благодаря специально подобранной вязкости базового масла

SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид	однородная мазь от темно-серого до черного цвета без посторонних включений	Визуально
Тип загустителя	кальциевый	-
Кинематическая вязкость базового масла при +40 °С, мм^2/с	15	ГОСТ 6793
Класс консистенции по NLGI	0	-
Пенетрация, при +25 °С, 1/10 мм	355-385	ГОСТ 5346
Температурный диапазон применения (температура узла трения), °С	от - 60 до +60	ГОСТ 7142
Температура каплепадения, °С, не менее	120	ASTM D1264
Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление на вентмере Линкольна составляет не более 550 psig, °С	-40	ASTM D4693
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С: - нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс), не менее - критическая нагрузка (Рк), Н(кгс), не менее - диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	 335 71 0.55	ГОСТ 9490

*приведенные характеристики являются актуальными на 12.2025 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта. ООО «смазка.ру» настоятельно рекомендует обращаться за технической консультацией перед принятием решения о применении выпускаемой продукции. ООО «смазка.ру» гарантирует только соответствие свойств выпускаемых продуктов текущим спецификациям при изготовлении.