SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

МС ДЛЯ ГИДРОНОЖНИЦ

специализированная EP-2 смазка

ТУ 20.59.41-017-13820800-2025

DIN 51502/DIN 51825: KP 2 R-40



ОПИСАНИЕ:

Специализированная EP-2 смазка для применения в подшипниковых узлах и втулочно-пальцевых соединениях гидроножниц. Продукт выполнен на основе минерального базового масла и литиевого комплексного загустителя. Содержит противоизносные и противозадирные присадки.

СВОЙСТВА:

- Высокое сопротивление износу
- Хорошая адгезия к металлической поверхности
- Совместима с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями

ПРИМЕНЕНИЕ:

Продукт разработан для смазывания подшипниковых узлов гидроножниц. Может применяется в качестве универсальной смазки для дорожно-строительной техники. В сравнении с другими смазками, образует в 2-3 раза более стабильную разделительную пленку между поверхностями трения. Диапазон рабочих температур: от минус 40 до плюс 180 °C.

SMAZKA.RU
РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид	однородная масса красного цвета	визуально
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Тип базового масла	минеральное	-
Класс по NLGI	2	-
Кинематическая язкость базового масла при 40 °С, сСт	180	ГОСТ 33
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6793
Пенетрация, 0,1 мм-1	265-295	ГОСТ 5346
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ 7142
Испытание на коррозию	выдерживает	ГОСТ 9.080
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - критическая нагрузка Рк, кгс, не менее - нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее - показатель износа Di при осевой нагрузке 40 кгс м продолжительности испытания 1 час, мм, не более	 100 531 0,8	ГОСТ 9490