SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

MC HDD ULTRA

смазка для буровых штанг ГНБ зимняя|летняя

ТУ 20.59.41-004-13820800-2021



ОПИСАНИЕ:

Медно-графитовая смазка с повышенной несущей способностью для резьбовых соединений буровых штанг установок ГНБ. Способна выдерживать повышенные нагрузки и давление. Рекомендуется для использования в установках с тяговым усилием более 15 кНм.
Содержит в своем составе медь, графит, высокоэффективные противозадирные и противоизносные присадки. Обладает повышенными уплотнительными свойствами, снижает коррозию и износ резьбы, увеличивает количество операций свинчивания/развинчивания, предотвращает заклинивание.

Диапазон рабочих температур от минус 25°С|0°С до плюс 600°С.

SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	минеральное	-
Тип загустителя	кальциевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса темно-коричневого цвета	визуальный
Кинематическая вязкость базового масла при 40°С, сСт	600-800	ГОСТ 33-2000
Класс консистенции по NLGI	0|2	-
Температура каплепадения, °С, сСт	170|175	ГОСТ 6793
Пенетрация, плюс 25°С, в пределах	355-385|265-295	ГОСТ 5346
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	20|13	ГОСТ 7142
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С - нагрузка сваривания Рс, (кгс), не менее - диаметр пятна износа при нагрузке 40 кгс, (мм), не более	355 0,75	ГОСТ 9490