SMAZKA.RU
РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

СЕВЕРАЛМАЗ

АЛРОСА



Акт о результатах испытаний высоковязкого масла Resurs Pro OG 15 производства компании ООО «Смазка.ру»

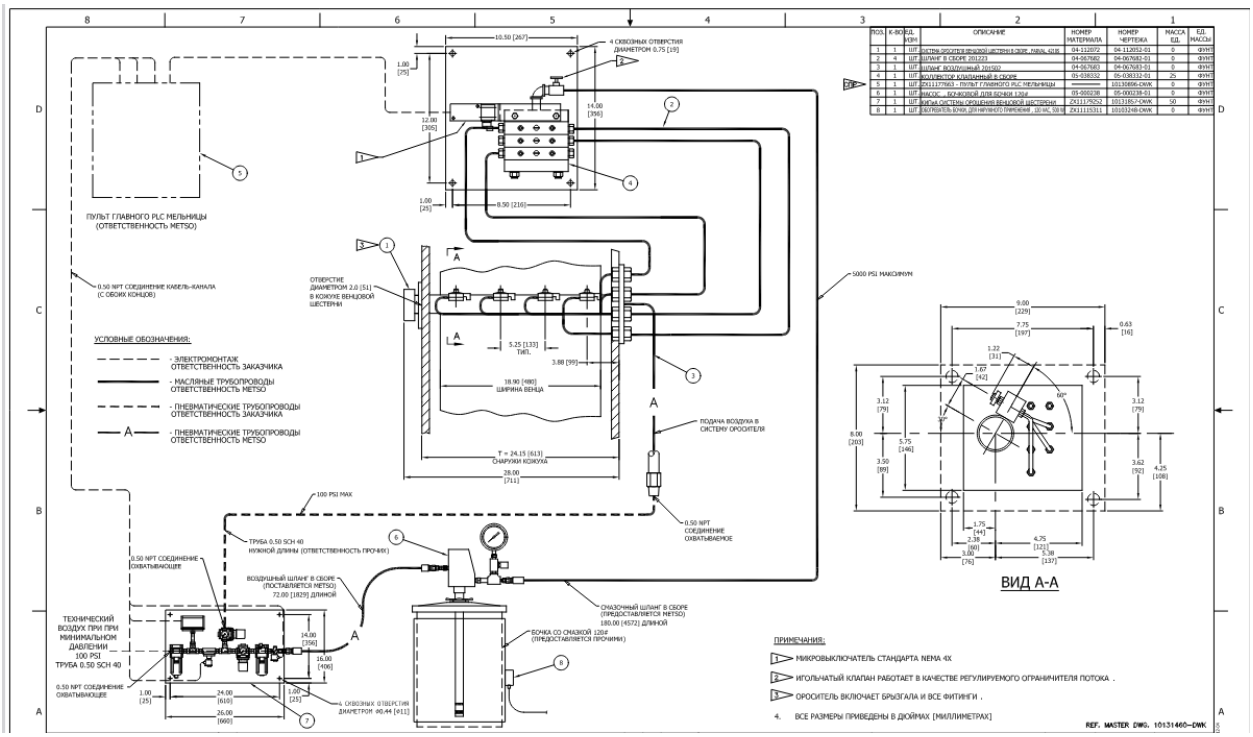
С 23.12.2025 по 02.01.2026 года на предприятии АО «Севералмаз» (входит в АК «Алроса» ПАО) проходило эксплуатационное испытание высоковязкого синтетического масла **Resurs Pro OG 15** (ТУ 20.59.41-045-13820800-2025).

Таблица 1. Физико-химические свойства высоковязкого масла **Resurs Pro OG 15**

Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость желтого цвета без осадка и посторонних включений
Плотность при 20°С, (гр/мл)	0,900
Кинематическая вязкость при 40°С, (cSt)	14500…15500
Кинематическая вязкость при 100°С, (cSt)	Не менее 400
Нагрузка сваривания, (кг)	>800
Температура вспышки, (ºС)	>200
Оптимальный диапазон температуры смазочного материала при нанесении распылением, (°С)	30…60
Коррозия меди, 3ч 100°С	1а

Опытно промышленные испытания проводились в условиях штатной эксплуатации мельницы мокрого самоизмельчения ММС Metso 7,32х3,58, на обогатительной фабрике Ломоносовского ГОКа, расположенной в Архангельской обл., Приморский район, в/п. Светлый. Эксплуатация мельницы происходила в соответствии с требованиями эксплуатационной документации (руководством по эксплуатации). Мельница мокрого самоизмельчения ММС Metso 7,32х3,58 расположена в отапливаемом помещении. Температура воздуха в помещении, где расположена мельница, во время испытаний составляла от +16^{0}С до +20^{0}С. Перед установкой в автоматическую централизованную систему смазки бочка со смазочным материалом подогревается до температуры 40 ^{0}С. Подогрев бочки производится с помощью электрического поясного нагревателя. Для проведения испытаний использовалась 1(одна) бочка 60 литров высоковязкого масла **Resurs Pro OG 15**. В ходе испытаний смазывалась зубчатая передача приводной вал-шестерни. Нанесение смазки производилось с помощью штатной автоматической централизованной системы смазки Farval.

Рис.1 Схема подачи смазки Farval



До применения высоковязкого масла **Resurs Pro OG 15** использовался смазочный материал **Rinnolube OG-Pro SF 16500**.

Перед внесением смазочного материала **Resurs Pro OG 15** в систему АЦСС мельницы ММС Metso 7,32х3,58 была произведена проверка прокачиваемости, а также геометрическая форма потока распылённого высоковязкого масла (факел распыла).

Рис.2 Распыл масла Resurs Pro OG 15



Прокачиваемость и факел распыла высоковязкого масла **Resurs Pro OG 15** соответствуют требованиям службы главного механика.

С 23.12.2025 по 01.01.2026 мельница мокрого самоизмельчения ММС Metso 7,32x3,58 эксплуатировалась в плановом режиме с применением смазочного материала **Resurs Pro OG 15**.

В процессе эксплуатации производился мониторинг следующих параметров:

1. Термоконтроль ведущей вал-шестерни в 3-х точках 1 раз в 6 часов.
2. Отсутствие масляного тумана в районе вал-шестерни.
3. Наличие масляной пленки на поверхности зуба.
4. Отсутствие нагрева ведущей вал-шестерни выше +60^{0}C.
5. Разница между точками замера температуры на вал-шестерне не должна превышать 12°C.

Таблица 2. Результаты мониторинга температуры вал-шестерни

Дата	Время	Температура вал-шестерни		
22.12.2025	8:00	41	48	48
	12:00	42	49	48
	16:00	43	51	49
	20:00	42	49	49
23.12.2025	0:00	42	49	50
	4:00	43	50	50
	8:00	Простой мельницы. Начало ОПИ Resurs PRO OG15		
	12:00			
	16:00			
	20:00			
24.12.2025	0:00	32	39	39
	4:00	42	50	49
	8:00	41	50	53

	12:00	42	51	52
	16:00	43	53	53
	20:00	43	52	52
25.12.2025	0:00	45	53	54
	4:00	45	53	54
	8:00	43	54	51
	12:00	Простой мельницы с 8:00 до 12:00		
	16:00	46	55	56
26.12.2025	20:00	45	53	55
	0:00	46	54	56
	4:00	47	54	57
	8:00			
	12:00			
	16:00	43	53	52
	20:00	46	54	55
27.12.2025	0:00	45	54	56
	4:00	46	54	55
	8:00	46	54	55
	12:00	Простой мельницы с 13:00 до 15:00		
	16:00	43	53	51
	20:00	46	54	56
28.12.2025	0:00	45	53	55
	4:00	45	54	56
	8:00	45	56	55
	12:00	45	56	55
	16:00	45	56	55
	20:00	46	54	56
29.12.2025	0:00	45	54	55
	4:00	44	54	55
	8:00	43	49	50
	12:00	44	53	55
	16:00			
	20:00	44	52	53
30.12.2025	0:00	43	51	53
	4:00			
	8:00	39	49	51
	12:00	42	52	52
	16:00			
	20:00	42	50	51
31.12.2025	0:00			
	4:00	41	50	52
	8:00	39	49	51
	12:00	Простой мельницы с 9:30 до 11:30		

	16:00	42	52	52
	20:00	42	50	51
01.01.2026	0:00			
	4:00	41	50	52
	8:00	40	48	48
	12:00	41	49	50
	16:00			
	20:00	41	50	50
02.01.2026	0:00	Простой мельницы. Окончание ОПИ Resurs PRO OG15		

01.01.2026 во время проведения планово-предупредительного ремонта был произведен осмотр, и оценка наличия и толщины смазочной пленки на поверхности вал- шестерни. Смазочный материал на поверхности вал-шестерни присутствует в достаточном количестве. Наработка мельницы за время испытаний составила 208 часов.

Полученные результаты по итогам испытаний:

1. При использовании смазочного материала **Resurs Pro OG 15** расход соответствует настройкам автоматической центральной системы подачи смазки.
2. При работе оборудования на масле **Resurs Pro OG 15** не возникло нештатных аварийных ситуаций
3. Во время проведения испытаний не отмечено отклонений ни по одному контролируемому параметру.

Выводы: Результаты испытания высоковязкого масла **Resurs Pro OG 15**(ТУ 20.59.41-045-13820800-2025), производства компании ООО «Смазка.ру», подтвердили полное соответствие требований предприятия к смазочным материалам данного типа. Смазочный материал **Resurs Pro OG 15** может применяться для смазывания зубчатой передачи приводной вал-шестерни мельницы мокрого самоизмельчения ММС Metso 7,32х3,58. АО «СеверАлмаз» принимает решение о закупке высоковязкого масла **Resurs Pro OG 15** для продолжительной работы (не менее 4-х месяцев) мельниц мокрого самоизмельчения на продукции производства компании ООО «смазка.ру».

19.01.2026

SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

Начальник ЦСО ОФ АО «Севералмаз» _____ Попов М.С.

Ген.Дир. ООО «смазка.ру» _____ Пенджиев Э.Д.

Инженер ГПВ ООО «смазка.ру» _____ Лунев А.Н.

Руководитель службы технической поддержки и развития ООО «Агреман» _____ Смирнов Н.Н.

Руководитель группы продаж нефтепродукты ООО «Агреман» _____ Рыжков М.В.