ОТЧЕТ ПО ПРОГРАММЕ ИСПЫТАНИЙ

Масла для открытых зубчатых передач МС Resurs Pro OG 15

Архангельск
2026

1. ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ

Целью испытаний является оценка эксплуатационных характеристик высоковязкого масла для открытых зубчатых передач Resurs Pro OG 15 на мельнице ММС Metso 5,0 х 2,3.

2. ОБЪЕКТ И ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2.1. Объект испытания:

2.1.1. Высоковязкое масло Resurs Pro OG 15 для средних и больших открытых зубчатых передач на основе полусинтетической базовой основы со следующими техническими характеристиками:

Базовое масло	синтетическое
Цвет	светлый
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С мм2/с	15 000
Температура вспышки °С	200
Трибологические характеристики на ЧШМ: - нагрузка сваривания (РС) Н (кгс)	8 000
Диапазон рабочих температур °С	От +5°С до +200°С

2.2. Дата начала проведения испытаний – 28.04.2026 года.

2.3. Дата окончания испытаний – 25.10.2026 года

3. КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ ИСПЫТАНИИ

Контролируемые показатели

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Ед. изм.	Метод контроля	Ответственный исполнитель	Критерии контролируемого показателя	
1	Адгезия	-	Визуальный	Поставщик/технологический персонал	Во время работы: наличие или отсутствие масляного тумана в районе вал-шестерни Во время остановки: проверка наличия смазки на рабочей поверхности зуба	Адгезия высокая, масляный туман отсутствует
2	Изменение эвольвенты зуба	мм	инструментальный	Поставщик	Оценивается изменение эвольвенты зуба при помощи штангензубомера перед началом проведения ОПИ и после его завершения	Эвольвента зуба не изменилась, износа не наблюдается
2	Расход смазки	г/час	инструментальный	Технологический персонал	Количество смазки в граммах в час	ММС №1: 126, 4 г/ч
3	Температура вал-шестерни	°С	Термоконтроль	Поставщик/технологический персонал	Температура ведущей вал-шестерни не должна быть выше 60°С. Разница между точками замера не должна превышать 8°С	Средняя температура 44 град, разница между точками замера не значительна
4	Температура вал-шестерни	°С	Термоконтроль	Поставщик/технологический персонал	Гистограмма распределения температуры на рабочей поверхности зуба вал-шестерни должна соответствовать требованиям AGMA	Градиент температуры не более 5 град, необходимость проведения юстировки ОЗП отсутствует

За время испытаний с 28.04.2026 по 25.10.2026 использовано 4 бочки по 180 кг.

В ходе испытаний вёлся мониторинг ОЗП мельницы как в работе, так и в статическом состоянии. По результатам мониторинга отмечено:

1. При переходе на масло Resurs Pro OG 15 температура ведущей вал-шестерни в среднем не изменилась.

2. Во время эксплуатации масла Resurs Pro OG 15 масляный туман не наблюдался, что характеризуется высокой адгезией смазки.

Для минимизации последствий, связанных с недостаточной адгезией, на мельницах программным путем были скорректированы интервалы смазки в сторону увеличения времени смазывания.

Считать испытания смазки Resurs Pro OG 15 на мельнице ММС Metso 5,0 x 2,74 успешными, в дальнейшем данную смазку можно закупать.

Составил:
Главный механик ЦСО ОФ _____ Костюков Д.В.