ООО «СМАЗКА.РУ»
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
198095, Санкт-Петербург,
ул.Промышленная, 40А

«ОСТРОВ» ООО
СБЫТОВАЯ СТРУКТУРА
199106, г. Санкт-Петербург,
26-я линия В.О ., д.15

e-mail: partner@smazka.ru vaska.ostrov@yandex.ru

tel: +7 812 786 27 33 **+7 812 600 60 64**

http://smazka.ru.com

СЕРИЯ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ SG EP

СТО 82156803-009-2017

Долговременная закладка: по сравнению с большинством смазок отечественного производства образует в 2-3 раза более стабильную разделительную пленку между поверхностями трения.

Пластичные смазки

SG 200 EP2, EP1,

SG 100 EP3, SG 100 EP2, SG 100 EP1

Пластичные смазки серии SG EP – это высококачественные многоцелевые смазки с отличными противозадирными и противоизносными свойствами, производимые на основе смеси минеральных масел с высоким индексом вязкости с использованием гидроксистеарата лития. Смазки SG EP разработаны для подшипников качения и скольжения, шарниров и поверхностей скольжения металлургической промышленности.

СВОЙСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Универсальность.
- Водостойкость.
- Диапазон рабочих температур от -30 до +130°C.
- Совместимость с большинством других смазок с классическими мыльными загустителями.
- Устойчивость к окислению.
- Высокая механическая стабильность.
- Хорошая адгезия к металлам.
- Пригодны для использования в централизованных системах подачи смазки

ПРИМЕНЕНИЕ:

SG 200 EP2, EP1, рекомендуются для использования в средненагруженных узлах, машинах и механизмах металлургического оборудования на средних скоростях движения. Смазки имеют температурный диапазон применения от -20 до +130°С.

SG 100 EP3, SG 100 EP2, SG 100 EP1 могут использоваться в высокоскоростных легко и средненагруженных подшипниках качения и скольжения, имеют температурный диапазон применения от -30 до +130°С.

Характеристики смазок					
ПАРАМЕТР	Метод оценки	SG100 EP2	SG100 EP3	SG200 EP1	SG200 EP2
Тип загустителя	-	гидроксистеарат лития			
Цвет	визуальный	От желтого до темно коричневого			
Вязкость смеси масел при 40 ^{0}С, мм^2/с*	ГОСТ 33	100	100	200	200
Температура каплепадения, ^{0}С, не ниже	ГОСТ 6793	200	200	200	200
Пенетрация при плюс 25 ^{0}С, 0,1 мм	ГОСТ 5346	265-295	220-250	310-340	265-295
Класс консистенции по NLGI	-	2	3	1	2
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) ^{0}С: критическая нагрузка Рк, кгс, не менее нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее	ГОСТ 9490	80 280			
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	12	9	12	12
Классификация по DIN	51 502/ DIN 51825	KP 2 M-30	KP 3 M-30	KP 1 M-20	KP 2 M-20

* - типовое значения, допускается отклонение +/- 10%.