ООО «СМАЗКА.РУ»
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
198095, Санкт-Петербург,
ул.Промышленная, 40А

«ОСТРОВ» ООО
СБЫТОВАЯ СТРУКТУРА
199106, г. Санкт-Петербург,
26-я линия В.О ., д.15

e-mail: partner@smazka.ru
vaska.ostrov@yandex.ru

tel: +7 812 786 27 33
+7 812 600 60 64

http://smazka.ru.com

СЕРИЯ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ SG 460 EP

СТО 82156803-012-2017

Долговременная закладка: по сравнению с большинством смазок отечественного производства образует в 2-3 раза более стабильную разделительную пленку между поверхностями трения.

Пластичные смазки

смазка SG 460 EP0, EP1, EP2

Пластичные смазки серии SG 460 EP – это высококачественные многоцелевые смазки с отличными антиокислительными и противозадирными свойствами, производимые на основе минеральных масел с высоким индексом вязкости с использованием литиевого комплексного загустителя. Смазки SG 460 EP разработаны для высоконагруженных низкоскоростных подшипников качения и скольжения, шарниров и поверхностей скольжения, зубчатых передач металлургической промышленности, горнодобывающего оборудования.

СВОЙСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Высокая водостойкость.
- Широкий диапазон рабочих температур от **-30 до +160°C**
- Совместимость с большинством мыльных загустителей.
- Высокая стойкость против окисления.
- Высокая механическая стабильность.
- Хорошая адгезия к металлам.
- Пригодны для использования в централизованных системах подачи смазки, ЦСС.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка SG 460 EP0, EP1 рекомендуются для использования в высоконагруженных узлах, машинах и механизмах металлургических цехов, на средних скоростях движения. Смазки SG 460 EP0, EP1 имеют температурный диапазон применения от -30 до +160°C, и могут использоваться для открытых и закрытых зубчатых передач. Смазка SG 460 EP2 имеет температурный диапазон применения от -20 до +160°C, и не используется для зубчатых передач.

Характеристики смазок					
ПАРАМЕТР	Метод оценки	SG 460 EP0	SG 460 EP1	SG 460 EP2	
Тип загустителя	-	Литиевый комплексный			
Внешний вид	визуальный	Однородная мазь			
Вязкость базового масла при 40 ^{0}C, мм^2/с	ГОСТ 33	460			
Температура каплепадения, ^{0}C, не ниже	ГОСТ 6793	300	300	300	
Пенетрация при плюс 25 ^{0}C, 0,1 мм	ГОСТ 5346	355-385	310-340	265-295	
Класс консистенции по NLGI	-	0	1	2	
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) ^{0}C: критическая нагрузка Рк, кгс, не менее нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее	ГОСТ 9490		89 315		
Классификация по DIN	51 502	KP 0 P-30	KP 1 P-30	KP 2 P-20	

По техническому заданию потребителя вязкость базового масла смазки может быть исполнена: 68, 150, 460, 680, 1200 мм2/с при 40 ^{0}C.