ООО «СМАЗКА.РУ»
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
198095, Санкт-Петербург,
ул.Промышленная, 40А

«ОСТРОВ» ООО
ТОРГОВЫЙ ДОМ
199106, г. Санкт-Петербург,
26-я линия В.О ., д.15

e-mail: mahin.anton@vmpauto.com **vaska.ostrov@yandex.ru**

tel: +7 904 558 56 01 **+7 812 600 60 64**

http://smazka.ru.com

СЕРИЯ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ SG 460 ESTER EP

СТО 82156803-010-2017

Долговременная закладка: смазка содержит синтетическую эфирную компоненту (ESTER), что обеспечивает по сравнению с большинством минеральных смазок более длительный срок работы одной порции смазки до 4 месяцев.

Пластичные смазки

смазка SG 460 ESTER EP0, EP1, EP2

Пластичные смазки серии SG 460 ESTER EP – это высококачественные многоцелевые смазки с отличными антиокислительными и противозадирными свойствами, содержащие синтетическую эфирную компоненту (ESTER), с использованием литиевого комплексного загустителя. Смазки SG 460 ESTER EP разработаны для высоконагруженных низкоскоростных подшипников качения и скольжения, шарниров и поверхностей скольжения, зубчатых передач металлургической промышленности, горнодобывающего оборудования.

СВОЙСТВА:

- Длительный срок работы одной порции смазки до 4 месяцев.
- Высокая водостойкость.
- Широкий диапазон рабочих температур от **-30 до +250°С.**
- Совместимость с большинством мыльных загустителей.
- Высокая стойкость против окисления.
- Высокая механическая стабильность.
- Хорошая адгезия к металлам.
- Пригодны для использования в централизованных системах подачи смазки, ЦСС.

ООО «СМАЗКА.РУ»
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
198095, Санкт-Петербург,
ул.Промышленная, 40А

«ОСТРОВ» ООО
ТОРГОВЫЙ ДОМ
199106, г. Санкт-Петербург,
26-я линия В.О ., д.15

e-mail: mahin.anton@vmpauto.com **vaska.ostrov@yandex.ru**

tel: +7 904 558 56 01 **+7 812 600 60 64**

http://smazka.ru.com

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка SG 460 ESTER EP0, EP1, EP2 рекомендуются для использования в высоконагруженных узлах, машинах и механизмах металлургических цехов, на малых и средних скоростях движения. Смазки имеют температурный диапазон применения от -30 до +250°С.

Характеристики смазок					
ПАРАМЕТР	Метод оценки	SG 460 ESTER EP0	SG 460 ESTER EP1	SG 460 ESTER EP2	
Тип загустителя	-	Литиевый комплексный			
Вязкость базового масла при 40 ^{0}С, мм^2/с	ГОСТ 33	460			
Температура каплепадения, ^{0}С, не ниже	ГОСТ 6793	310			
Пенетрация при плюс 25 ^{0}С, 0,1 мм	ГОСТ 5346	355-385	350	350	
Класс консистенции по NLGI	-	0	310-340	265-295	
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) ^{0}С: критическая нагрузка Рк, кгс, не менее нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее показатель износа Di при осевой нагрузке 40 кгс и продолжительности испытания 1 час, мм, не более	ГОСТ 9490	94 315 0,6	1	2	
Классификация по DIN	51 502	KP E 0 U-30			

По техническому заданию потребителя вязкость базового масла смазки может быть исполнена:

68, 150, 460, 680, 1200 мм^2/с при 40 ^{0}С.