ООО «СМАЗКА.РУ»
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
198095, Санкт-Петербург,
ул.Промышленная, 40А

«ОСТРОВ» ООО
ТОРГОВЫЙ ДОМ
199106, г. Санкт-Петербург,
26-я линия В.О ., д.15

e-mail: partner@smazka.ru
vaska.ostrov@yandex.ru

tel: +7 812 786 27 33
+7 812 600 60 64

http://smazka.ru.com

СЕРИЯ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ SG UREAGREASE 460

СТО 82156803-011-2017

Долговременная закладка: по сравнению с большинством смазок отечественного производства образует в 3 раза более стабильную разделительную пленку между поверхностями трения.

Пластичные смазки

SG UREAGREASE 460 EP2, EP1, EP0

Пластичные смазки серии SG UREAGREASE 460 – это высококачественные многоцелевые смазки с отличными антиокислительными и беззольными свойствами, производимые на основе смеси минерального и нафтенового масла с использованием полимочевинного загустителя. Смазки SG UREAGREASE 460 разработаны для высоконагруженных низкоскоростных подшипников качения и скольжения, шарниров и поверхностей скольжения металлургической промышленности.

СВОЙСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Беззольное/безкоксовое испарение продукта при экстремальных температурах, что обеспечивает чистоту смазкопроводов ЦСС и исключение заклинивание пар трения.
- Широкий диапазон рабочих температур от **-30 до +200°С**
- Сверхвысокая стойкость против окисления.
- Высокая механическая стабильность.
- Хорошая адгезия к металлам.
- Пригодны для использования в централизованных системах подачи смазки, ЦСС.

ООО «СМАЗКА.РУ»
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
198095, Санкт-Петербург,
ул.Промышленная, 40А

«ОСТРОВ» ООО
ТОРГОВЫЙ ДОМ
199106, г. Санкт-Петербург,
26-я линия В.О ., д.15

e-mail: partner@smazka.ru
vaska.ostrov@yandex.ru

tel: +7 812 786 27 33
+7 812 600 60 64

http://smazka.ru.com

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка SG UREAGREASE 460 EP2, EP1, EP0, рекомендуются для использования в высоконагруженных узлах машинах и механизмах металлургического производства, на средних скоростях движения. Смазка отличается широким интервалом рабочих температур и может применяться в подшипниках качения/скольжения при температурах до 200°С.

Характеристики смазок SG UREAGREASE 460 EP0, EP1, EP2					
ПАРАМЕТР	Метод оценки	UREAGREASE 460 EP0	UREAGREASE 460 EP1	UREAGREASE 460 EP2	
Тип загустителя	-	полимочевинный			
Цвет	визуальный	коричневый			
Вязкость базового масла при 40 ^{0}C, мм^2/с	ГОСТ 33	460			
Температура каплепадения, ^{0}C, не ниже	ГОСТ 6793	300	300	300	
Пенетрация при плюс 25 ^{0}C, 0,1 мм	ГОСТ 5346	355-385	310-340	265-295	
Класс консистенции по NLGI	-	0	1	2	
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) ^{0}C: критическая нагрузка Рк, кгс, не менее нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее показатель износа Ди при осевой	ГОСТ 9490	119 266			
Классификация по DIN	51825/51502	KP 0 S-30	KP 1 S-30	KP 2 S-20	

По техническому заданию потребителя вязкость базового масла смазки может быть исполнена:

68, 150, 460, 680, 1200 мм^2/с при 40 ^{0}C.

Смазка SG UREAGREASE 460 EP применятся в высокотемпературных узлах плавильного оборудования и прокатных станах, смазывающихся, в том числе через ЦСС:

- роликах валков машин непрерывного литья заготовок, роликах конвейеров в непрерывных печах,
- печей для обжига и сушки, подшипников скольжения подъёмных механизмов литейных цехов,
- подшипников горячих валов гофроагрегатов, машин для заливки битума,
- охлаждающих ванн, конвейерных систем.