SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

MC SPM 100-2

смазка для высокоскоростных подшипников

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020

DIN 51502/DIN 51825: KP HCX 2 R-40



ОПИСАНИЕ:

Смазка MC SPM 100-2 – пластичная смазка на основе комплексного литиевого загустителя и синтетического базового масла (PAO). Содержит противоизносные и противозадирные присадки, полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию и придающих антиокислительные свойства.

ППРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон рабочих температур.
- Высокие противоизносные свойства.
- Черезвычайно высокая устойчивость к окислению и испарению.
- Хорошее сопротивление воздействию воды.
- Эффективно защищает от коррозии

ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначена для скоростных подшипников автомобильной техники, промышленного оборудования, электродвигателей и узлов, требующих смазочных материалов работающих продолжительное время. Диапазон рабочих температур от минус 40 °С до плюс 180 °С.

SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	синтетическое (PAO)	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса красного цвета	визуальный
Вязкость базового масла, при 40 °С, сСт	100	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6793
Пенетрациия 25 °С, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	2	-
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ-7142
Вымываемость водой из подшипника, при температуре плюс 79 °С, %, не более	12	ASTM D-1264
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее - диаметр пятна износа Dи (при осевой нагрузке 392Н, 1 час), мм, не более	250 0,50	ГОСТ 9490