SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

MC SPM 1000-2P

Синтетическая смазка для нагруженных подшипниковых узлов

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020 **DIN 51502/DIN 51825: KPF HC 2 R-30**



ОПИСАНИЕ:

Смазка выполнена на основе высоковязкого синтетического базового масла ПАО и комплексного литиевого загустителя. Продукт содержит твердые смазочные компоненты, противоизносные, антиокислительные и адгезионно-демпфирующие присадки.

Продукт обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики в условиях воздействия высоких температур. Продукт обладает отличными адгезионными свойствами, структурной стабильностью и стойкостью к смыванию.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокое сопротивление износу
- Превосходная адгезия к поверхностям трения.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка предназначена для применения в низкоскоростных подшипниках качения и скольжения нагруженного промышленного оборудования.

MC SPM 1000-2P может применяться в роликовых подшипниках вращающихся печей, в высоконагруженных подшипниках дробильно-сортировочных комплексов, в подшипниковых узлах перегружателей, тарнспортеров и шлаковозов.

SMAZKA.RU
РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид и цвет	однородная масса черного цвета	визуально
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Тип базового масла	синтетическое (ПАО)	-
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, сСт	1000	ГОСТ 33-2000
Класс консистенции по NLGI	2	-
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6793
Пенетрация, 0,1 мм	265 – 295	ГОСТ 5346
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее - показатель износа Di при осевой нагрузке 40 кгс м продолжительности испытания 1 час, мм, не более	600 0,50	ГОСТ 9490