SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

МС ДЛЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТРЕЛ

для систем АЦСС летняя|зимняя

ТУ 0254–028–45540231–2007

DIN 51 502/DIN 51825 (летняя): OGPF 0 K-10
DIN 51 502/DIN 51825 (зимняя): OGPF 0 C-50



ОПИСАНИЕ:

Смазки для телескопических стрел, оборудованных системами АЦСС.
Смазки содержит комплекс противозадирых присадок.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокое сопротивление износу
- Низкая вымываемость из узла
- Отличная адгезия - сцепление с поверхностью
- Превосходная защита от коррозии

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяются для смазывания телескопических стрел и кранов, подшипников скольжения, работающих в жестких условиях (вибрации, попадание пыли, воды и т.д.), при малых скоростях, подверженных ударным нагрузкам.
Предназначены для нанесения с помощью централизованных систем смазывания.
Диапазон рабочих температур от минус 10 °С до плюс 120 °С для лентней смазки.
И от минус 50 °С до плюс 60 °С для зимней смазки.

SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	минеральное|полусинтетическое	-
Тип загустителя	литиевый-кальциевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса черного цвета	визуальный
Класс консистенции по NLGI	1|0	-
Температура каплепадения, °С, сСт	190|130	ГОСТ 6793
Кинематическая вязкость базового масла при 40°С, сСт	4000|1000	ГОСТ 33
Пенетрация, плюс 25°С, в пределах	310-340|355-385	ГОСТ 5346
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С - нагрузка сваривания Рс, (кгс), не менее - диаметр пятна износа при нагрузке 40 кгс, (мм), не более	600 0,70	ГОСТ 9490