

Закрытое акционерное общество  
«Вологодский подшипниковый завод»  
(«ЗАО» ВПЗ)

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер-  
Р.В. Ярышкин



Отчет  
11.11.2025  
ШСП-61

**Цель работы:**

Испытание смазки МС PLM 100-2/3 на герметичность, на качество ВАХ и шума.

Тип подшипника	ВАХ до смазки	Шум до смазки	ВАХ после смазки	Шум после смазки
<b>830803AK11E.P5Q5</b>				
1	60-64-77 60-62-70	соответствует	60-61-65 58-60-64	соответствует
2	53-67-78 50-70-74	соответствует	53-62-65 49-66-7	соответствует
3	48-65-75 50-64-75	соответствует	49-64-68 51-62-66	соответствует
4	51-66-72 54-70-72	соответствует	50-63-65 52-66-67	соответствует
5	46-70-76 50-71-74	соответствует	46-66-67 49-65-65	соответствует
<b>Уровень ВАХ по ОТП</b>	70-66-66			
<b>622082RSP6R10.22Q6</b>				
1	54-56-67 62-54-65	соответствует	54-55-64 60-52-63	соответствует
2	57-52-61 55-51-56	соответствует	57-52-54 52-51-54	соответствует
3	56-52-61 53-53-64	соответствует	54-53-58 50-53-63	соответствует
4	61-57-64 63-54-63	соответствует	60-57-62 62-53-61	соответствует
5	60-50-60 57-51-61	соответствует	56-50-58 56-50-60	соответствует
<b>Уровень ВАХ по ОТП</b>	68-64-67			

При тестировании смазки МС PLM 100-2/3 уровень ВАХ соответствует ОТП и соответствуют установленному эталону по шуму, вытекание смазки не обнаружено.

Испытание смазки МС PLM 100-2/3 в подшипнике 256706Е1 Р6Q6.

Собрано 5 подшипников 256706Е1 Р6Q6 и смазано смазкой МС PLM 100-2/3 : При обкатке подшипников вытекание смазки не обнаружено.

**ВЫВОД:** возможно использование смазки МС PLM 100-2/3 на производстве, при согласовании с потребителем и внесением в КД и ТД.

Ведущий инженер УТПШ



Г.Н.Стратунова

11.11.2025

